

**BOSCH**  
Ideas that work.



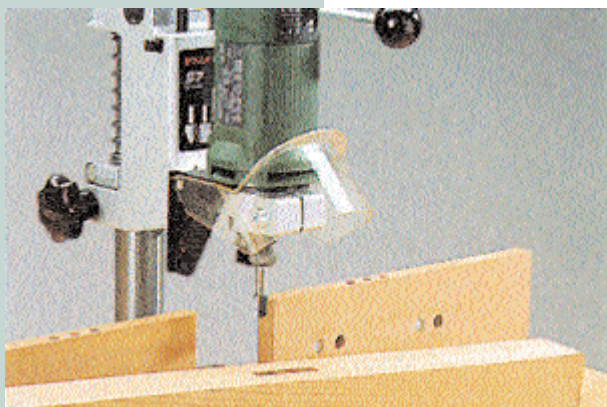
РУКОВОДСТВО ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ  
**САДОВОЙ СКАМЕЙКИ**

[www.bosch-pt.com/help](http://www.bosch-pt.com/help)

# РУКОВОДСТВО ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ САДОВОЙ СКАМЕЙКИ

Предметы садовой мебели должны быть надежными и погодостойкими, чтобы постоянно доставлять Вам радость. Особой популярностью пользуется садовая мебель из пластмассы, поскольку местная древесина плохо выдерживает воздействия влажности, грибка и гнили. Разумеется, через несколько лет даже самая красивая пластмасса становится непривлекательной и пористой. Это лишь вопрос времени, после которого шикарный гарнитур сдается в утиль.

Для домашнего мастера, который сам хочет делать свою садовую мебель, существует один вид древесины, которая абсолютно устойчива к воздействию погоды и очень хорошо поддается обработке: American Red Cedar (американское карандашное дерево). Повсюду в Северной Америке этот материал традиционно используется для применения под открытым небом. По своей природе он обладает защитными свойствами от непогоды, которые делают его таким же стойким, как и дорогостоящие тропические породы. При этом карандашное дерево значительно легче и дешевле. (Импортеры, осознающие необходимость защиты природных богатств, гарантируют покупателю, что древесина поступает из лесных насаждений Канады.)



Мы сделали из этого материала скамейку в стиле классического английского садового интерьера. Если соответствующим образом укоротить сиденье и спинку, получится удобное кресло. Американское карандашное дерево предлагается поставщиками с хорошо оборудованных складов после столярной обработки и различных размеров.

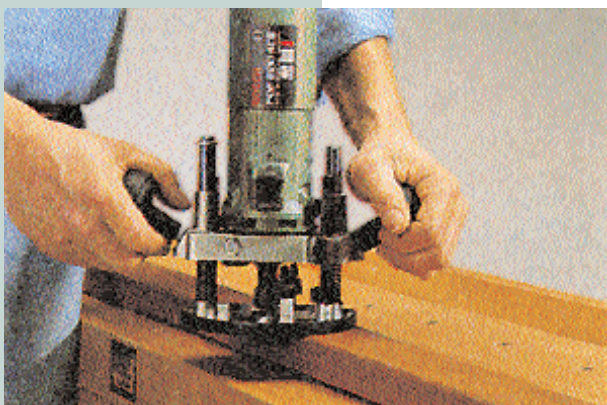
С помощью пазовой фрезы на стационарно установленном вертикальной фрезерной машине изготавливаются пазы для конструктивных соединений.



Для склеивания деталей используется водостойкий клей. Размеры необходимых деталей для садовой скамейки или кресла приведены в списке материалов и на чертежах, которые можно распечатать. Соединения деталей выполнены в традициях лучших мастеров с помощью выемки и шипа. Сначала нарежьте все прямые детали с помощью настольной дисковой пилы или воспользуйтесь ручной циркулярной пилой, проводя ее

Фреза для выборки паза используется для изготовления шипов. Для продления срока службы инструмента снимать материал в несколько проходов.

# РУКОВОДСТВО ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ САДОВОЙ СКАМЕЙКИ



на упоре. С помощью ленточной или лобзиковой пилы придается необходимая форма наклонным назад опорам спинки (1), а также поперечинам (6) сиденья.

После подготовки всех деталей, используется стационарная вертикальная фрезерная машина с фрезой для выборки паза.

Перед сборкой на всех кромках обрабатываемых деталей делается плавное закругление с помощью



С ее помощью в материале делаются выемки под шипы. Размеры Вы найдете в списке материалов. Сначала с концов обрабатываемой детали снимается столько материала, чтобы оставался шип длиной 15 мм. Его толщина составляет примерно 1/3 толщины материала, т.е. у продольных балок (4) около 10 мм. Скруглите кромки соответствующего шипа с помощью рашпиля.

Выберите такую толщину, для которой у Вас есть подходящая пазовая фреза. После этого Вы должны фрезеровать

карнизной фрезы с пусковым кольцом.

соответствующий паз для шипа в контрэlemente.

Сначала размечаются позиции пазов в обрабатываемых деталях. После этого в вертикальную фрезерную машину устанавливается подходящая пазовая фреза. Фреза погружается в древесину в начальной точке каждого паза, затем обрабатываемая деталь сдвигается вдоль упора, пока не будет достигнут конец паза.

# РУКОВОДСТВО ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ САДОВОЙ СКАМЕЙКИ



Эта работа облегчается, если на основной плите стойки фрезерной машины зажать два вспомогательных упора, между которыми деталь можно передвигать вперед и назад. Лучше всего работать фрезой в несколько проходов,

Доски сиденья садовой скамейки свинчиваются снизу с поперечными балками произвольной формы. Используйте для этого болты только из нержавеющей стали.

пока не будет достигнута необходимая глубина паза.

Перед сборкой все кромки обрабатываемых деталей необходимо закруглить с помощью карнизной фрезы. После этого тщательно отшлифовать древесину и соединить детали сначала без клея, чтобы проверить точность пригонки.



В заключение все соединения покрываются водостойким клеем для дерева, после чего они сильно сжимаются с помощью зажимов. Сначала следует склеить боковые детали, затем вставить подготовленную спинку и переднюю продольную балку, затем

Две продольные балки с прикрепленными на шипах поперечинами образуют спинку. При склеивании используйте прокладки, чтобы избежать образования вдавленных

положить поверхность сиденья на поперечные балки.

Для карандашного дерева не требуется обработка поверхности, оно может без проблем всю зиму находиться под открытым небом.

# РУКОВОДСТВО ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ САДОВОЙ СКАМЕЙКИ

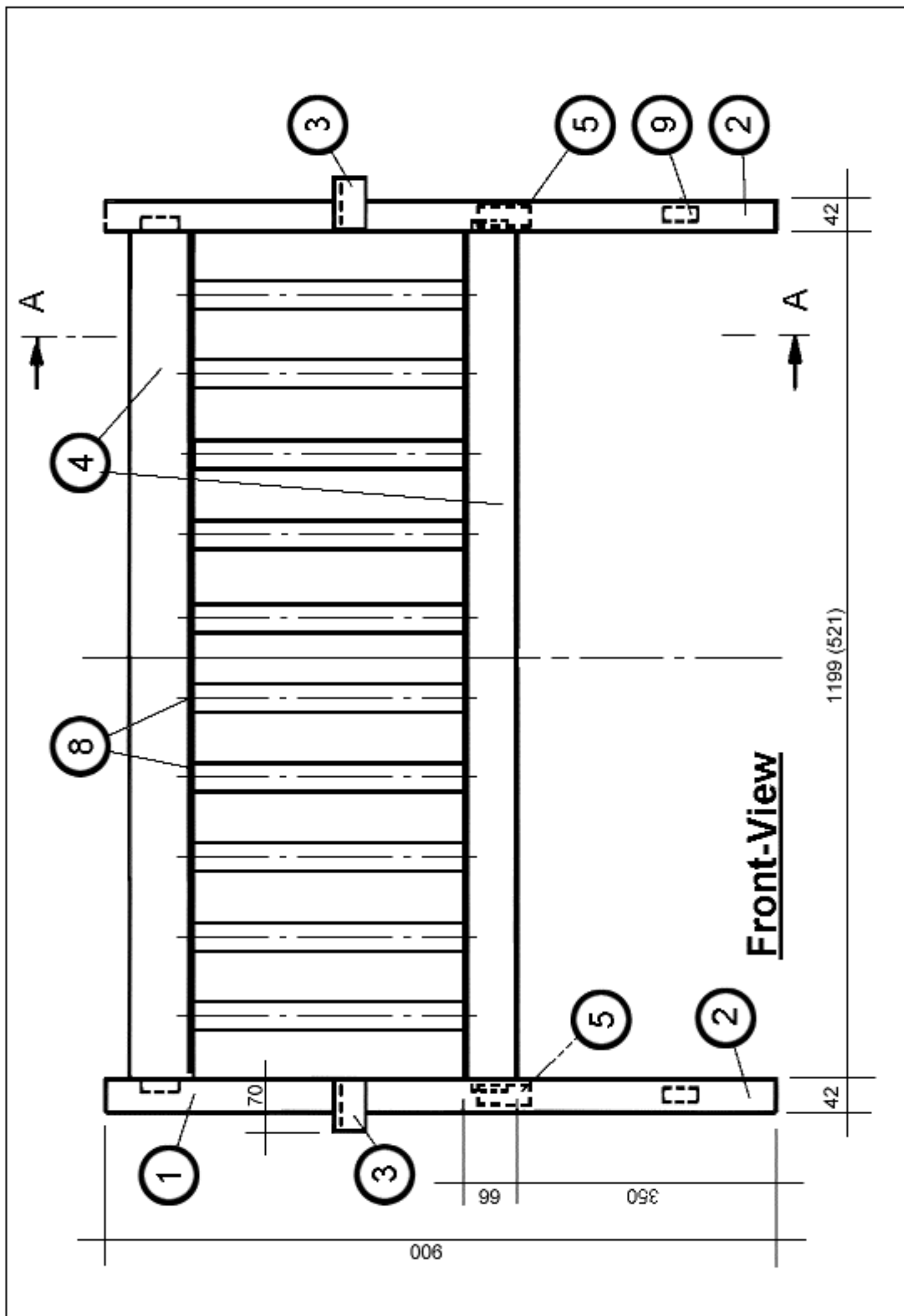
## СПИСОК МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ САДОВОЙ СКАМЕЙКИ

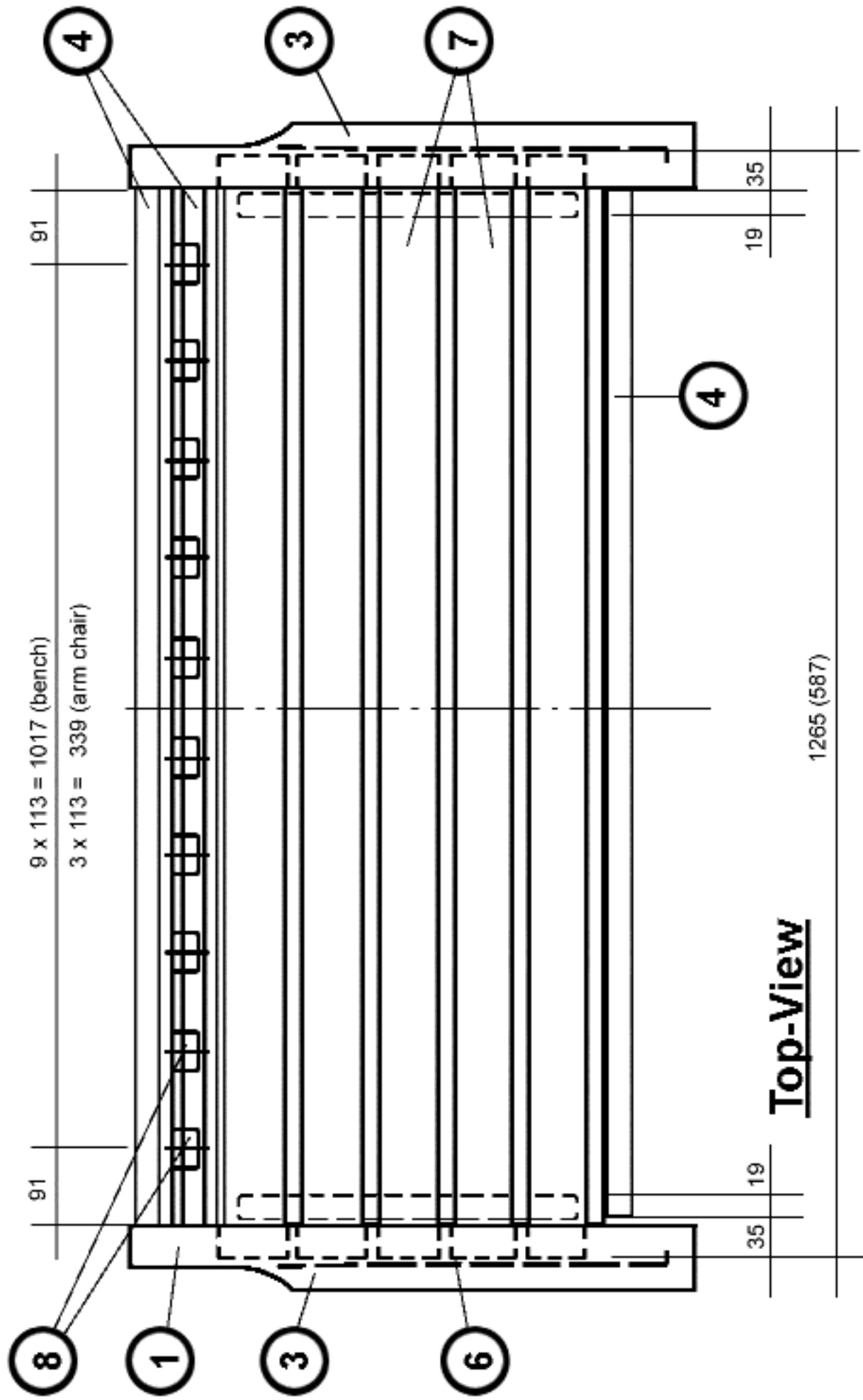
Поз.	Кол-во	Наименование	Размеры в мм	Материал
1	2	задние опоры	900 x 90	карандашное дерево
2	2	передние опоры	565 x 70	толщина 42 мм
3	2	подлокотники	545 x 70	
4	3	продольные балки	длина 1234 длина 551	карандашное дерево
5	2	поперечные балки	длина 440	64 x 30 мм
6	2	поперечные балки	длина 380	карандашное дерево, 48 x 19 мм
7	5	доски сиденья	длина 1265 длина 587	карандашное дерево, 66 x 24 мм
8	10(4)	поперечины	длина 410	карандашное дерево
9	2	поперечные балки	длина 440	44 x 19 мм

Водостойкий клей для дерева; Значения в скобках относятся к креслу

У позиций 2 и 3 в размер длины входит по одному шипу 15 мм;

у позиций 4, 5, 8 и 9 в размер длины входит по два шипа 15 мм





**Top-View**

# Section A + A

