

BOSCH
Ideas that work.

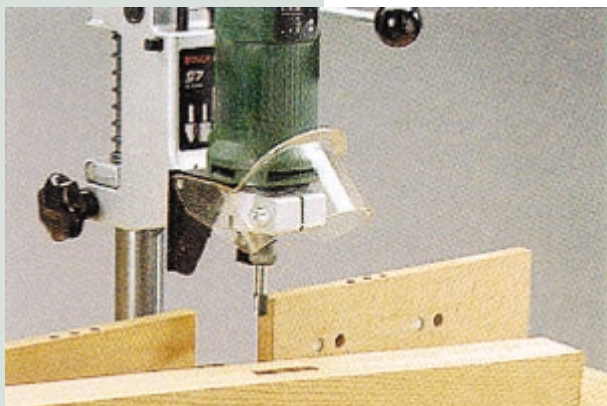


INSTRUKCJA MONTAŻU
ŁAWKI OGRODOWEJ

www.bosch-pt.com/help

INSTRUKCJA MONTAŻU ŁAWKI OGRODOWEJ

Meble ogrodowe, które mają długo służyć i zachować ładny wygląd, muszą być solidne i odporne na warunki atmosferyczne. Ponieważ rodzime gatunki drewna nie są uodpornione na działanie wilgoci, grzybów i bakterii gnilnych, ogromnym powodzeniem cieszą się ostatnio plastikowe meble ogrodowe. Jednak po kilku latach nawet najbardziej wytrzymałe tworzywo sztuczne robi się brzydkie i traci połysk. Wyrzucenie takich mebli na śmietnik jest w takiej sytuacji tylko kwestią czasu. Majsterkowiczom, którzy chcieliby sami wykonać meble do swojego ogrodu, polecamy gatunek drewna całkowicie odporny na warunki pogodowe, a przy tym wyjątkowo łatwy w obróbce: kanadyjski cedr czerwony (American Red Cedar). W całej Ameryce Północnej materiał ten jest od dawien dawna wykorzystywany do budowania na świeżym powietrzu. Posiada on naturalną ochronę przed warunkami atmosferycznymi, która czyni go tak trwałym jak cenne gatunki zagrożonych obecnie drzew tropikalnych. A przy tym cedr czerwony jest znacznie lżejszy i tańszy niż drewno z lasów tropikalnych. (Importerzy zwracający uwagę na ochronę środowiska, gwarantują klientom, że drewno pochodzi z odnawialnych zasobów leśnych w Kanadzie.)



Z tego właśnie materiału wykonaliśmy ławkę utrzymaną w klasycznym stylu angielskich mebli ogrodowych. Skracając odpowiednio siedzenie i oparcie, otrzymamy wygodny fotel. Kanadyjski cedr czerwony oferowany jest przez importerów drewna w różnych wymiarach jako tarcica strugana.

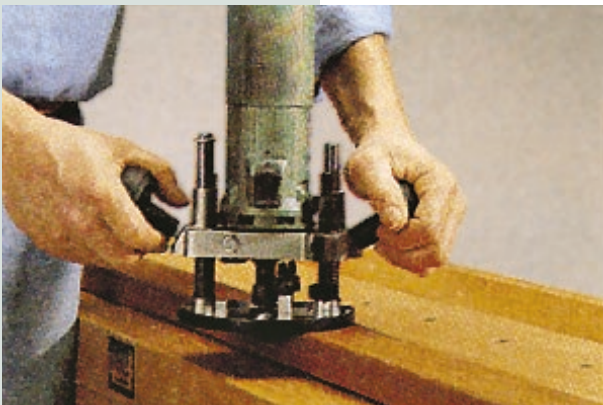
Przy użyciu stacjonarnej frezarki górnowrzecionowej i frezu do rowków można bez problemu wykonać szczyt zeliny połączeń drewnianych.



Sklejenie poszczególnych elementów nie stanowi najmniejszego problemu, należy tylko pamiętać, by użyć do tego kleju wodoodpornego. Wymiary części ławki ogrodowej ew. fotela znajdują się w wykazie materiałów oraz na rysunku, który można wydrukować.

Do wykonania czopów należy użyć frezu do wręgów. W celu delikatniejszej obróbki należy stopniowo oszlifować materiał.

INSTRUKCJA MONTAŻU ŁAWKI OGRODOWEJ



Połączenia części wykonywane są tradycyjnie na czop i rowek. Najpierw przycinamy wszystkie proste części przy pomocy stolarskiej pilarki tarczowej lub przy pomocy ręcznej pilarki tarczowej (z użyciem prowadnicy). Odchylone do tyłu wsporniki oparcia (1) oraz wygięte wsporniki poprzeczne (6) siedzenia kształtujemy piłą taśmową.

Przed złożeniem wszystkie krawędzie elementów należy zaokrąglić używając do tego celu frezu ćwierćwałkowego z pierścieniem prowadzącym.

Po przygotowaniu wszystkich części, uruchamiamy stacjonarną frezarkę górno-wrzecionową wyposażoną we frez do wręgów. Wycinamy nią z materiału czopy do połączeń drewnianych. Wymiary znajdują się w wykazie materiałów.



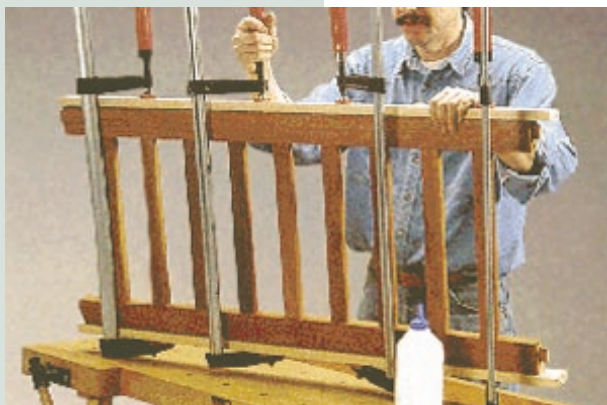
Z końcówek materiału usuwamy tak dużo drewna, aby pozostał czop o długości 15 mm. Jego grubość powinna wynosić ok. 1/3 grubości materiału, a więc na podłużnych belkach skrajnych (4) ok. 10 mm. Krawędzie czopa należy zaokrąglić tarnikiem. Wybieramy taką grubość, do jakiej dysponujemy odpowiednim frezem rowkowym.

Deski siedzenia należy od dołu skrócić śrubami z wyprofilowanymi wspornikami poprzecznymi. Do skręcenia elementów używamy nierdzewnych śrub.

wym, ponieważ potem musimy wyfrezować w drugim elemencie łączonym odpowiedni rowek.

Najpierw zaznaczamy miejsce wykonania rowków na elementach. Mocujemy odpowiedni frez rowkowy we frezarce górnowrzecionowej. Frez zagłębiamy w

INSTRUKCJA MONTAŻU ŁAWKI OGRODOWEJ



punkcie oznaczonym jako początek rowka i przy użyciu prowadnicy przesuwamy element aż do punktu końcowego zaznaczonego rowka.

Pracę można sobie ułatwić zamocowując w podstawie stojaka frezarskiego dwie dodatkowe prowadnice, pomiędzy

Dwie podłużne belki skrajne z osadzonymi w nich szczeblami tworzą oparcie ławki. Podczas klejenia części należy używać podkładek, aby zapobiec do tworzenia się odcisków na drewnie. Nadmiar kleju natychmiast usuwamy wilgotną szmatką.



którymi będzie można przesuwac element. Pracę najlepiej wykonać stopniowo, w kilku krokach, aż do osiągnięcia odpowiedniej głębokości rowka. Przed połączeniem ze sobą poszczególnych części należy zaokrąglić wszystkie krawędzie elementów przy użyciu frezu ćwierćwałkowego. Następnie dokładnie oszlifować drewno i połączyć elementy na sucho, aby sprawdzić dokładność połączenia.

Po sprawdzeniu dokładności połączeń smarujemy łączniki klejem wodoodpornym i dociskamy elementy zwornicami śrubowymi. Najpierw kleimy części boczne, a potem oparcie i przednią podłużną belkę skrajną i

Jeżeli skrócimy wymiary oparcia i siedzenia, zamiast dwuosobowej ławki, otrzymamy fotel ogrodowy.

wreszcie kładziemy siedzenie luźno na poprzecznych belkach skrajnych.

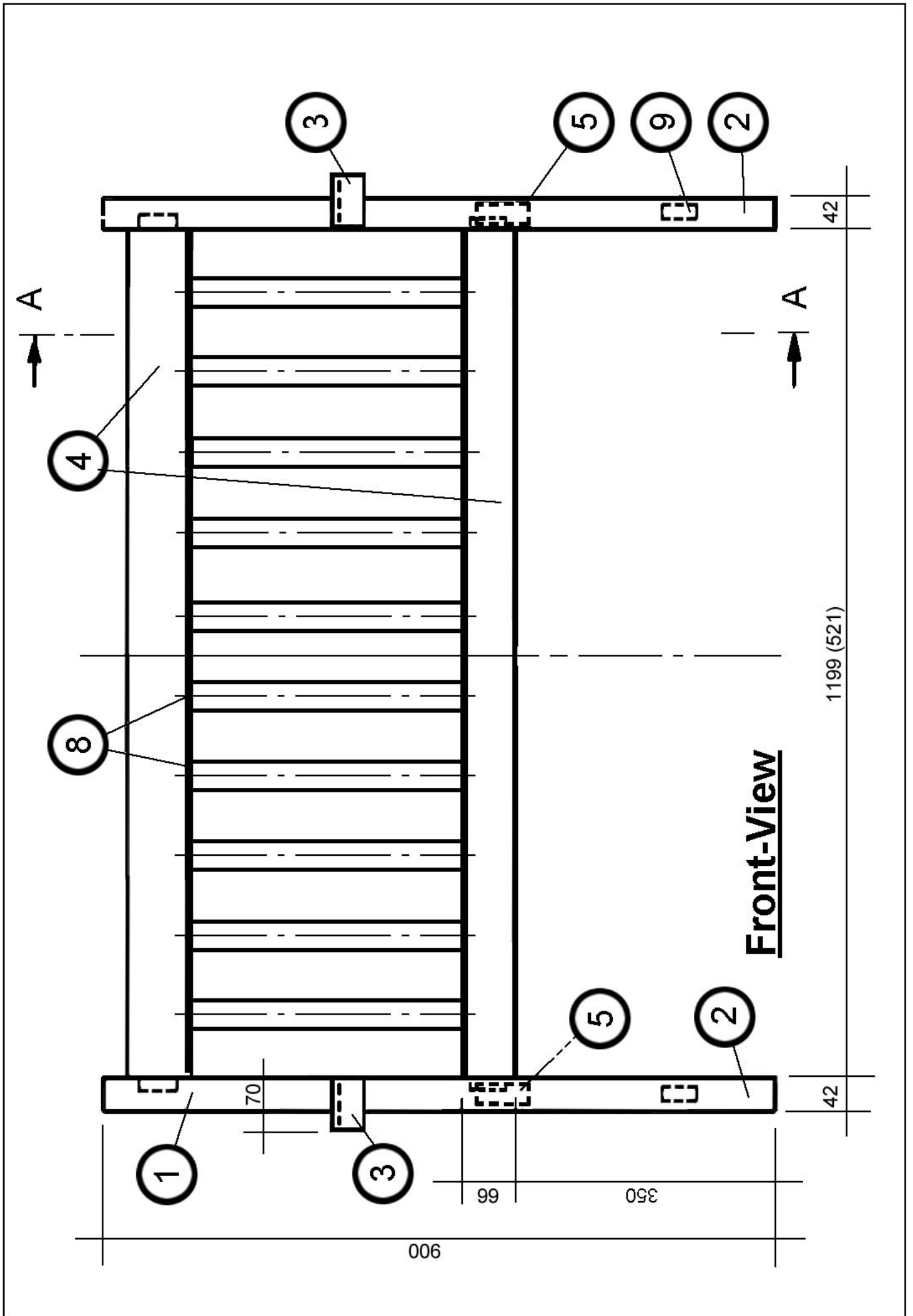
Drewno cedrowe nie wymaga żadnej obróbki powierzchniowej i doskonale znosi zimę.

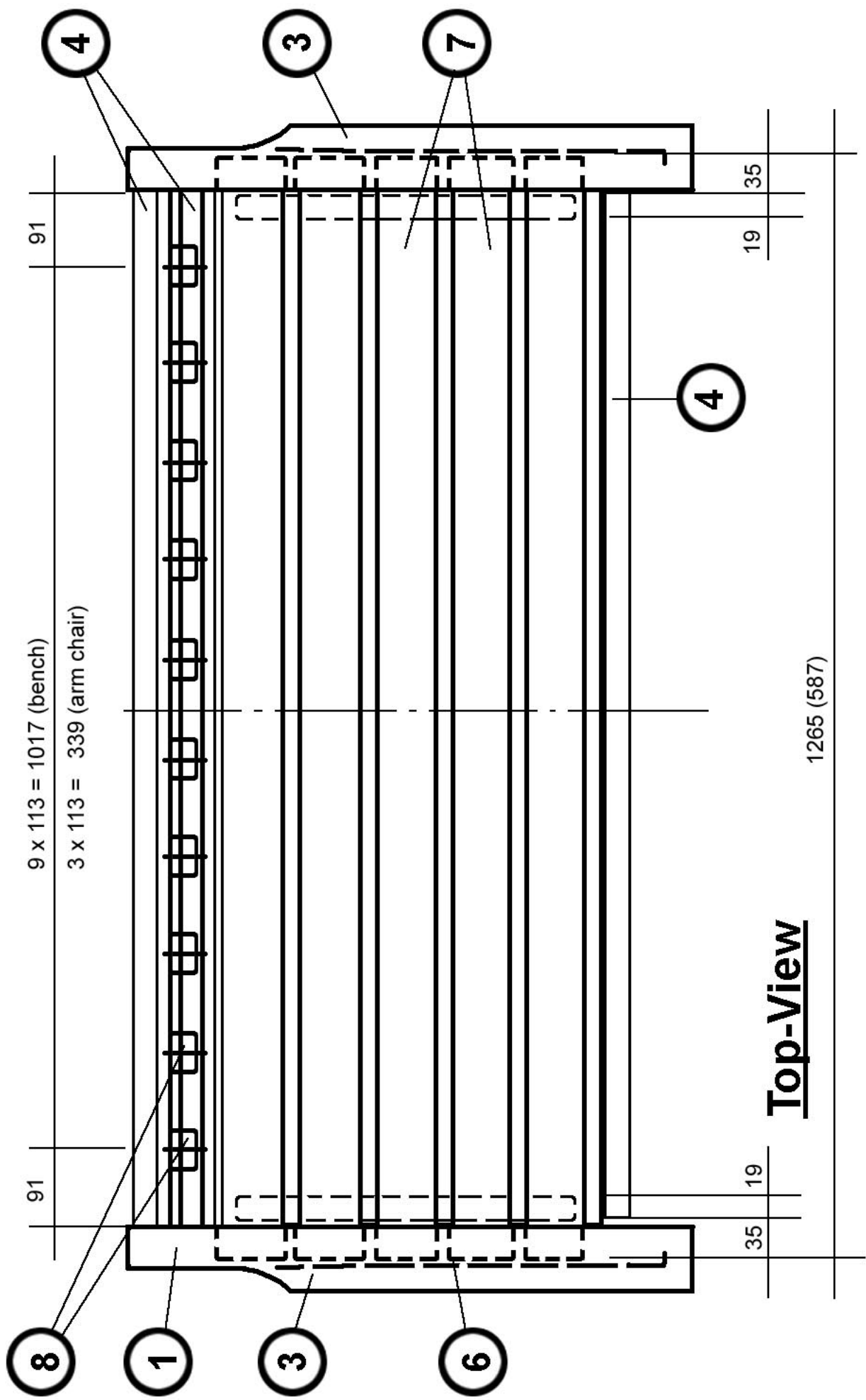
INSTRUKCJA MONTAŻU ŁAWKI OGRODOWEJ

WYKAZ MATERIAŁÓW ŁAWKI OGRODOWEJ

Poz.	Szt.	Nazwa	Wymiary w mm	Materiał
1	2	podpory oparcia	900 x 90	kanadyjski cedr czerwony
2	2	podpory przednie	565 x 70	grubość 42 mm
3	2	oparcia	545 x 70	
4	3	podłużne belki skrajne	długość 1234 długość 551	kanadyjski cedr czerwony kanadyjski cedr czerwony
5	2	poprzeczne belki skrajne	długość 440	64 x 30 mm
6	2	wsporniki poprzeczne	długość 380	kanadyjski cedr czerwony, 48 x 19mm
7	5	desek do siedzenia	długość 1265 długość 587	kanadyjski cedr czerwony, 66 x 24 mm kanadyjski cedr czerwony, 66 x 24 mm
8	10(4)	szczeble	długość 410	kanadyjski cedr czerwony
9	2	poprzeczne belki skrajne	długość 440	44 x 19 mm

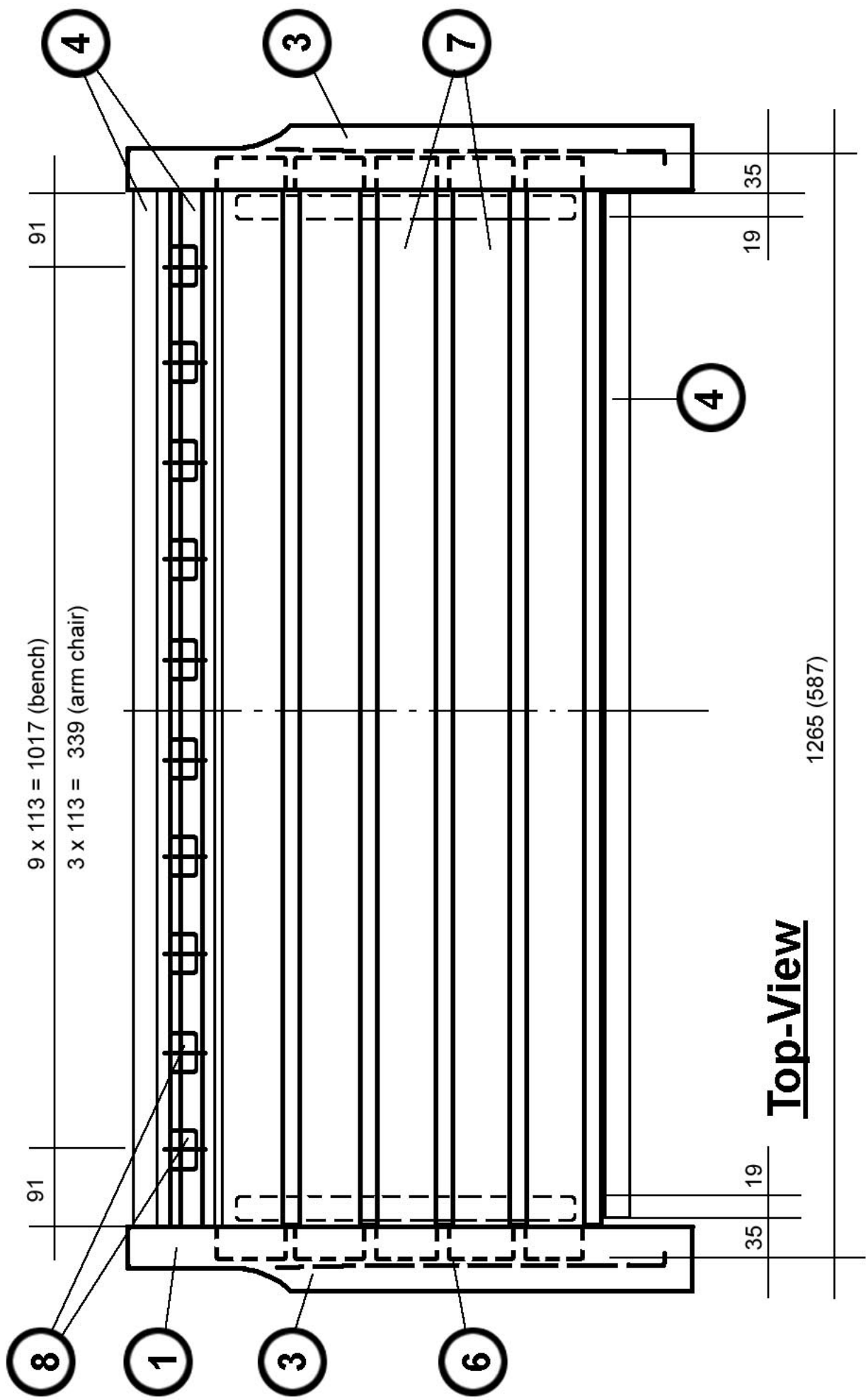
wodoodporny klej do drewna; Wymiary podane w nawiasach dotyczą fotela; Pozycje 2 i 3 zawierają po jednym czopie, każdy o długości 15 mm; pozycje 4, 5, 8 i 9 zawierają dodatkowo 2 po dwa czopy, każdy o długości 15 mm





9 x 113 = 1017 (bench)
 3 x 113 = 339 (arm chair)

Top-View



9 x 113 = 1017 (bench)
 3 x 113 = 339 (arm chair)

Top-View

Section A + A

