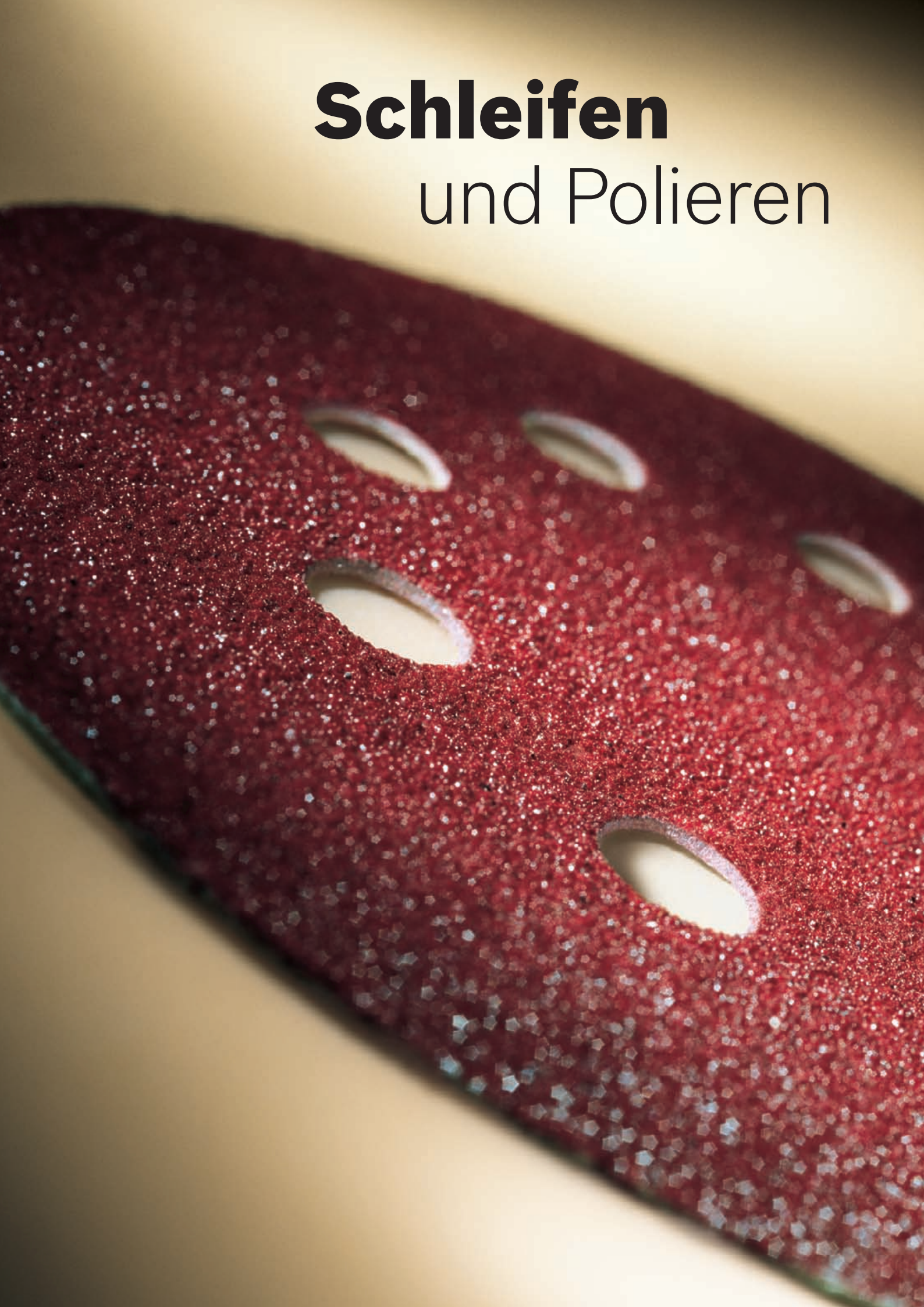
Schleifen
und Polieren



Inhalt

284 Fünf Komponenten für optimale Schleifleistung

288 Die richtige Zuordnung zum Elektrowerkzeug

290 Das optimale Schleifblatt für jede Anwendung

294 Welche Maschine braucht welches Schleifblatt?

299 Welches Schleifmittel passt auf welche Maschine?

304 Schleif- und Polierzubehör für Exzenterschleifer

321 Schleif- und Polierzubehör für Delta oder Dreieck Schleifer

331 Zubehör für Multischleifer

334 Zubehör für Schwingschleifer

353 Zubehör für Bandschleifer

363 Zubehör für Bosch Varioschleifer

366 Handschleifer

369 Rollenware

374 Lochwerkzeuge

374 Schleifklötze

383 Zubehör für Winkelschleifer

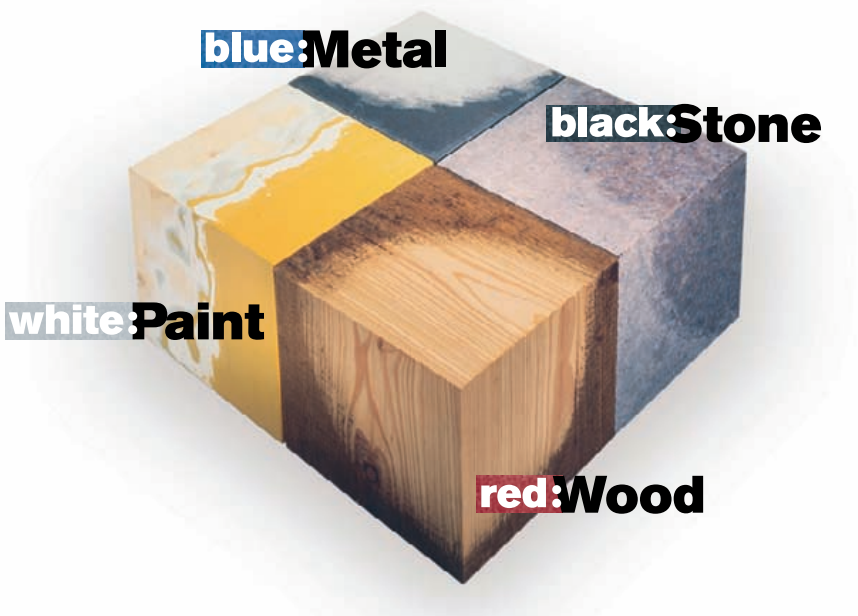
385 Zubehör für Bohrmaschinen

387 Zubehör für Geradschleifer

Mit Bosch bewahrt man den Überblick

bei jedem Werkstoff.

Ob beim Schleifen von Farbe, Holz, Metall oder Stein – Bosch liefert für jeden Fall höchste Qualität. So steht passend zu allen marktgängigen Winkel-, Gerad-, Schwing-, Multi-, Band-, Exzenter-, Vario-, Dreieckschleifern und Bohrmaschinen ein umfassendes Programm an professionellen Schleifmitteln zur Verfügung, die maximale Leistung und saubere Arbeit garantieren. Bosch macht die Auswahl noch leichter: Mit dem Farbleitsystem lässt sich auf einen Blick erkennen, welches Schleifmittel das richtige für die jeweilige Aufgabe ist.



Mit dem Farbleitsystem lässt sich auf einen Blick erkennen, welches Schleifmittel das richtige für die jeweilige Aufgabe ist.

	Materialien	Vorzüge	Schleifmittelwerkstoff
white:Paint	Farbe, Lack, Füller, Spachtel	Gegen vorzeitiges Zusetzen, bis zu vierfache Lebensdauer	Korund, mit Calciumstearat beschichtet, auf Kunstharz und D-Papier
red:Wood top	Hartholz, Spanplatten, Metall	Hohe Abtragsleistung und hohe Standzeit	Korund auf Vollkunstharzbindung und E-Papier
red:Wood	Alle Hölzer	Komplettes Spektrum von Grobabtrag bis Feinschliff	Korund auf Kunstharz bzw. Naturleim
red:Wood eco	Weichholz	Sehr preisgünstig	Korund auf Naturleim und B-Papier
blue:Metal top	Edelstahl, VA-, CN-Stahl, Stahlblech	High-Tech-Schleifmittel für Hochleistung und Schwerarbeiten	Zirkon auf Vollkunstharzbindung
blue:Metal	Stahl, alle Metalle	Hohe Abtragsleistung und hohe Standzeit	Korund auf Vollkunstharzbindung bzw. Kunstharzbindung
blue:Metal eco	Metall	Sehr preisgünstig	Korund auf Naturleim und Gewebeunterlage
black:Stone	Stein, Glas, Plexiglas, Einbrennlacke, Marmor	Hochleistung von Grob- bis Glanzschliff	Siliciumcarbid auf Vollkunstharz und D-Papier
black:Stone waterproof	Stein, Glas, Plexiglas, Einbrennlacke, Marmor mit Wasser	Für harte Werkstoffe; auch für Nassschleifen geeignet	Siliciumcarbid auf Vollkunstharzbindung und wasserfestem D-Papier

Vier Farben für alle Einsatzbereiche. Das Farbleitsystem von Bosch für den schnellen Überblick.

white:Paint



Für Farben, Lacke oder Spachtel findet man bei White Paint das Richtige. Die Beschichtung aus Calciumstearat auf Edelkorund und Kunstharz schafft die Voraussetzung für ein verzögertes Zusetzen und einen ungestörten Arbeitsfluss.

White Paint
verzeichnet eine bis zu viermal längere Lebensdauer als herkömmliche Schleifmittel.
Dieses Schleifmittel gibt es in der Körnung 40–400 und ist für Schwing-, Multi-, Exzenter- und Dreieckschleifer geeignet.

red:Wood



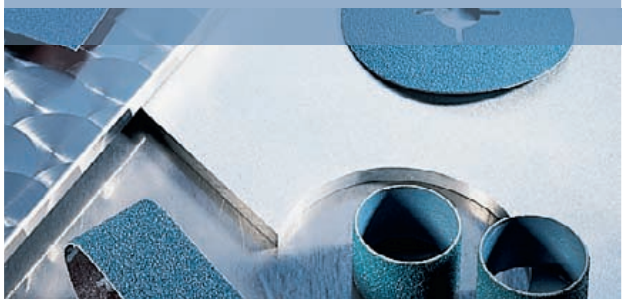
Von Red Wood gibt es drei Typen, die optimal auf die Härtegrade verschiedener Holz-Werkstoffe abgestimmt sind.

Red Wood-top
Bei Hartholz, Span- und Bauplatten leistet diese Qualität in der Körnung 40–400 wertvolle Dienste. Die hohe Abtragsleistung und lange Standzeit durch eine Beschichtung aus Braunkorund in speziellem Vollkunstharz machen es zu einem zuverlässigen Partner in jeder Werkstatt und bei jedem Einsatz mit Schwing-, Exzenter-, Winkel-, Dreieckschleifern und Bohrmaschinen.

Red Wood
Mit seiner Beschichtung aus Edelkorund in Kunstharz bzw. Naturleim (je nach Anforderung des Schleifgerätes) ist es vom Grobabtrag bis zum Feinschliff aller Hölzer und Holzwerkstoffe bestens geeignet. Für Schwing-, Exzenter-, Vario-, Dreieck-, Multi- und Winkelschleifer erhältlich in der Körnung 40–240. Für Bandschleifer sind Bänder bis Körnung 400 erhältlich.

Red Wood-eco
An Weichholz lässt man am besten diese Qualität mit ihrer Beschichtung aus Korund auf Naturleim. Dieses preisgünstigste der roten Schleifmittel eignet sich besonders für die Arbeit mit dem Schwing- und Handschleifer und ist in der Körnung 40–240 erhältlich.

blue:Metal



Die drei verschiedenen Beschichtungsarten von Blue Metal machen dieses Schleifmittel ideal für die Arbeit mit unterschiedlichsten Metall-Werkstoffen.

Blue Metal-top
Besonders für schwere Schleifarbeiten an Edelstahl, VA- und CN-Stahl eignet sich diese Qualität mit ihrer Beschichtung aus Zirkon auf Vollkunstharz in der Körnung 24 – 120. Selbst bei hartem Einsatz mit dem Winkel- und Geradschleifer verbucht es eine dreifache Standzeit im Gegensatz zu vergleichbaren Schleifmitteln.
Blue Metal
Bei Edelstahl, Gusseisen und Stahlblech greift es sanft durch. Das Schleifmittel mit der Beschichtung aus Edelkorund auf Vollkunstharz liegt in der Körnung 24 – 320 vor. Es zeichnet sich besonders durch seine hohe Abtragsleistung und Standzeit aus und wird deshalb gern beim Einsatz mit Winkel-, Gerad- und Varioschleifern verwendet. Rollenware bis Körnung 400.
Blue Metal-eco
Mit Korund auf Naturleim bekommt dieses preiswerte Schleifmittel verrostete Metallflächen wieder blank, und auch für Nachschleifarbeiten lässt es sich einsetzen. Blue Metal-eco ist erhältlich in der Körnung 40 – 320.

black:Stone



Black Stone macht vor nichts Halt. Für vollen Einsatz bei allen extrem harten Werkstoffen wie Stein, Glas, Plexiglas, Autolack oder Einbrennlack.

Black Stone
garantiert Hochleistung von Grob- bis Glanzschliff, da sich aus der Körnung 60 – 1200 für jeden Zweck die ideale Korngröße auswählen lässt. Für Exzenter-, Dreieck- und Winkelschleifer.
Black Stone-waterproof
in Rollen- und Bogenausführung ist für das Nassschleifen ideal.
Achtung: beim Nassschleifen keine Elektrowerkzeuge benutzen.

Fünf Komponenten für optimale Schleifleistung.

1. Schleifkörner: scharfe Zähne.

Siliciumcarbid (SiC)

Die Produktion erfolgt im elektrischen Widerstandsofen mit einem Gemisch von ca. 60% Quarzsand und 40% Petrolkoks. Bei 1900–2200 °C kristallisieren die Komponenten zu SiC. Zusätze von Sägemehl und Kochsalz fördern die Reinheit. Die Aufbereitung der scharfkantigen Kristallblöcke aus dem Kern einer jeden Schmelze erfolgt durch Brechen, Reinigen und Klassieren.
Aufgrund seiner harten, scharfkantigen und spröden Kristallstruktur eignet sich SiC hervorragend zur Bearbeitung von festen und zähen Werkstoffen.

- ▶ Glas
- ▶ Grauguss
- ▶ Stein
- ▶ Lacke
- ▶ Keramik
- ▶ Titan
- ▶ Gummi
- ▶ Kunststoffe

Aluminiumoxid (Elektrokorund Al_2O_3)

Bauxit, das Aluminiumoxid in relativ reiner Form enthält, wird zunächst kalziert. Dabei werden 30% des Wassergehaltes entzogen. Der Schmelzvorgang findet im Lichtbogenofen bei über 2000 °C unter Beimischung von Koks und Eisenspänen statt. Beim Erkalten der Charge kristallisiert der obere Teil der Schmelze zu einer harten, zähen Masse mit ca. 96% Al_2O_3-Gehalt. Die Aufbereitung erfolgt ebenso wie beim SiC durch Brechen, Reinigen und Klassieren. Je nach Al_2O_3-Gehalt unterscheidet man:

- ▶ weißen bis rosa Edelkorund 99%
- ▶ Braunkorund 94–97%
- ▶ schwarzen Korund 70–85%

Synthetischer Korund ist sehr hart und zäh und eignet sich besonders zur Bearbeitung langspanender Werkstoffe.

- ▶ Metall
- ▶ Holz

Zirkonkorund

Zirkonkorund wird durch Schmelzen eines Gemisches aus Zirkondioxid (ZrO_2) und Aluminiumoxid (Al_2O_3) in genau definierten Mischungsverhältnissen hergestellt. Bei einer Temperatur um 1900 °C entsteht eine mikrokristalline Struktur, wodurch immer neue Schneidflächen frei werden und ein selbstschärfender Effekt auftritt.

Durch die hohe Zähigkeit eignet sich Zirkonkorund hervorragend zur Bearbeitung von Edelstahl.

2. Unterlagen: flexible Basis.

Die für Schleifmittel auf Unterlagen verwendeten Träger zeichnen sich aus durch unterschiedliche Eigenschaften wie Elastizität, Flexibilität, Festigkeit u. a. Dabei werden unterschieden:

- Papiere
- zinkchloridgetränktes Papier
- Gewebe aus Baumwolle oder Synthesefaser (Polyester)
- Papier-Gewebe-Kombination
- Vulkanfiber

Die Papiersorten bestehen aus besonders festen, zähen Fasern unterschiedlicher Qualitäten, Gewichte und Stärken. Für den Nassschliff erhalten die Papiere eine wasserfeste Imprägnierung. Für Schleifmittel auf Unterlagen bestehen hohe Anforderungen in Bezug auf Festigkeit und Stabilität. Daher muss das Trägermaterial aus technischen Geweben hergestellt sein.

Unterlage/Träger

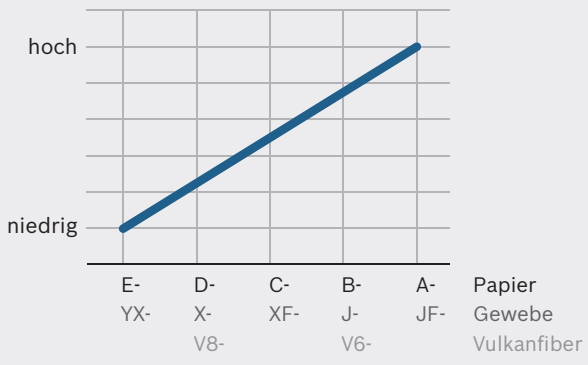


Die Unterlagen lassen sich je nach Dicke und Gewicht des Materials der Unterlage klassifizieren.

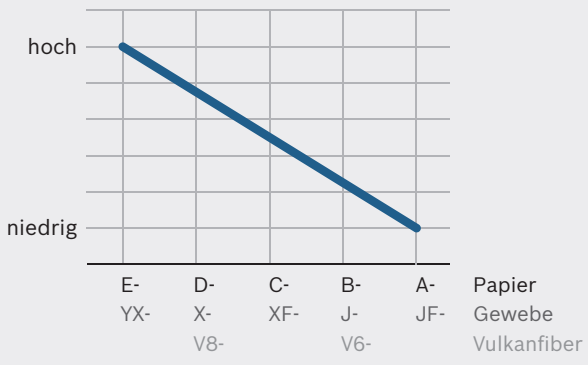
Papier	Gewebe	Vulkanfiber
A = ca. 95 g/m²	X = Baumwollgewebe, schwer	V8 = 0,8 mm stark
B = ca. 105 g/m²	XF = Baumwollgewebe, leicht	V6 = 0,65 mm stark
C = ca. 110 g/m²	YX = Polyestergewebe, schwer	
D = ca. 130 g/m²	J = Baumwollgewebe, leicht	
E = ca. 250 g/m²	JF = Baumwollgewebe, leicht, hochflexibel	

Diese Werte bestimmen den Flexibilitäts- und Einreißfestigkeitsgrad der Unterlage.

Flexibilität der Unterlage



Einreißfestigkeit der Unterlage



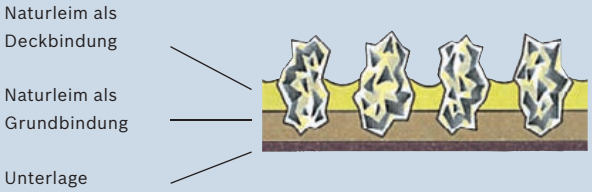
3. Bindemittel: intelligenter Leim.

Die Leistungsfähigkeit der Schleifmittel auf Unterlagen wird weitgehend durch die Kornhaftung auf der Unterlage bestimmt. Die Bindung soll die Schleifkörper fest auf der Unterlage halten und gleichzeitig eine gewisse Flexibilität der Schleifmittel ermöglichen.

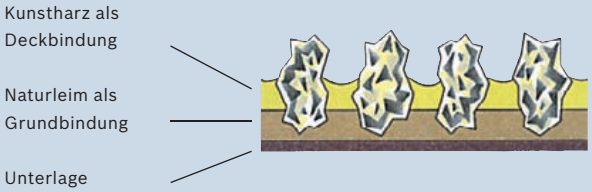
Als Bindemittel werden vorwiegend Kunstharze, in seltenen Fällen noch tierischer Hautleim verwendet. In einer sehr stabilen Vollkunstharzbindung, bei der die Grund- und die Deckbindung aus Kunstharzen bestehen, werden die Schleifkörper besonders fest mit der Unterlage verbunden. So können sie starken Schnittkräften widerstehen und sind für hohe Zerspanleistungen geeignet.

Die Modifizierung der verschiedenen Harztypen ermöglicht die Verwendung extrem harter bis hochflexibler Bindungen. Durch Abstimmung mit den entsprechenden Unterlagen entstehen extrem harte bis superflexible Schleifmittel auf Unterlagen.

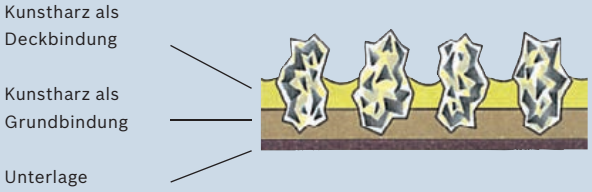
Naturleimbindung



Kunstharzbindung



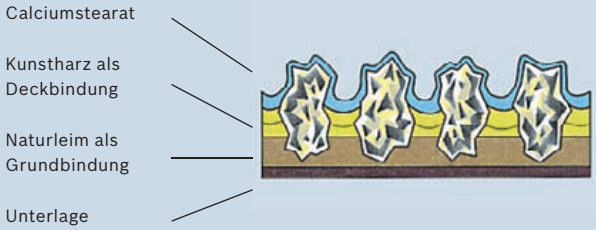
Vollkunstharzbindung



4. Wirkstoffbeschichtung: geringeres Zusetzen.

Die Wirkstoffbeschichtung wird auf Schleifmitteln mit Vollkunstharzbindung eingesetzt. Dabei wird die Schleifoberfläche mit Calciumstearat überzogen. Das wachsähnliche Deckmaterial ermöglicht das einfache Heraustransportieren von Schleifstaub – insbesondere Farbpartikeln – aus der Schleifmittel-oberfläche. Dies verzögert das vorzeitige Zusetzen und schafft die Voraussetzung für bis zu viermal längere Lebensdauer beim Abschleifen von Farben, Lacken und Spachtel.

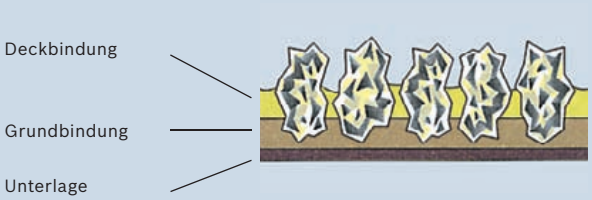
Unterlage/Träger



5. Kornverteilung: optimaler Materialabtrag

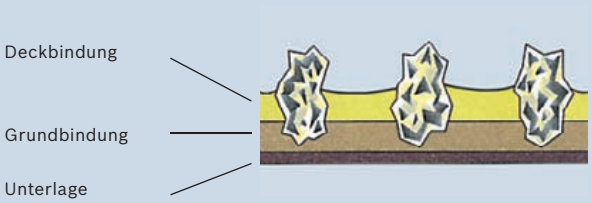
Bei der geschlossenen Streuung sind die Schleifkörner ohne Abstand auf der Unterlage verteilt und bedecken die ganze Oberfläche.
Bei geschlossenen gestreuten Schleifmitteln sind mehr Kornspitzen im Eingriff, die Abtragsleistung ist höher und die Rauhigkeit kleiner.

Geschlossene Streuung



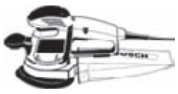
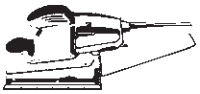
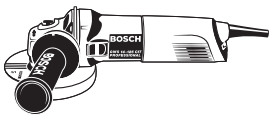
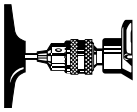
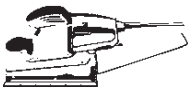
Bei der offenen Streuung sind die Schleifkörner mit einem definierten Abstand verteilt und bedecken ca. 50-70% der Oberfläche.
Offen gestreute Schleifmittel setzen weniger zu und werden für Aluminium, weiche Hölzer, Farben und Lacke eingesetzt.

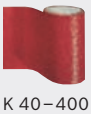
Offene Streuung



Die richtige Zuordnung

zum Elektrowerkzeug.

Maschinen	Oberflächengüte	Abtragsleistung	Eignung für Formen und Radien	Eignung für Ecken und Kanten	Farbe white Paint
	Anwendung				White Paint
 **Exzenterschleifer** für feinen Schliff auf ebenen und gewölbten Oberflächen.	100 % 50 % 0 %				 K 40 – 400
 **Dreiecks- und Deltaschleifer** für perfekten Schliff bis in die kleinste Ecke.	100 % 50 % 0 %				 K 40 – 320
 **Multischleifer** für kleinere ebene Oberflächen bis in die kleinste Ecke.	100 % 50 % 0 %				 K 40 – 180
 **Schwingschleifer** für große und perfekte Oberflächen und feinstes Finish bis in die Ecken.	100 % 50 % 0 %				 K 40 – 320
 **Bandschleifer** für stärksten Abtrag auf großen Flächen.	100 % 50 % 0 %				
 **Varioschleifer** für starken Abtrag auf kleinen und schwer zugänglichen Flächen.	100 % 50 % 0 %				
 **Winkelschleifer** für schnellen und groben Abtrag.	100 % 50 % 0 %				
 **Bohrmaschine** für kleinere ebene Oberflächen.	100 % 50 % 0 %				
  **Schwingschleifer** und Handschleifen					 K 40 – 320
					 K 40 – 320

	Holz red:Wood			Metall blue:Metal			Spezial black:Stone		Polierprogramm
	Red Wood-top	Red Wood	Red Wood-eco	Blue Metal-top	Blue Metal	Blue Metal-eco	Black Stone	Black Stone-waterproof	
	 K 40 – 400	 K 40 – 240					 K 80 – 1200		
	 K 40 – 400	 K 40 – 240					 K 80 – 1200		
		 K 40 – 240							
	 K 40 – 400	 K 40 – 240	 K 40 – 240						
		 K 40 – 400							
		 K 40 – 240		 K 60 – 240					
	 K 40 – 240			 Fächer K 40 – 120 Fiber K 24 – 120	 Fächer K 40 – 120 Fiber K 24 – 120		 K 60 – 320		
	 K 40 – 240 K 40 – 180						 K 60 – 320		
		 K 40 – 400	 K 40 – 240		 K 40 – 320	 K 40 – 320		 K 80 – 1200	
	 K 40 – 400	 K 40 – 400			 K 40 – 400			 K 80 – 800	

Das optimale Schleifblatt

für jede Anwendung.

Körnung		Anwendung	Qualität	Farbe	Lack	Füller	Spachtel	Holz	Hartholz	Weichholz	Sperrholz	Spanplatten	Bauplatten	Metall	Edelstahl	Aluminium	Stahl	Gusseisen	Stahlblech	Plexiglas	Glasfaserkunststoffe	Schweißnaht
grob	40 60	Zum Abschleifen von Farbe.	white:Paint	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	○	○		○		○		●	
mittel	80 100 120	Zum Schleifen von Vorstreichfarbe (z. B. Entfernen von Pinselstrichen, Farbtropfen und Laufnasen).																				
fein	180 240 320 400	Zum Endschliff von Grundierungen vor der Lackierung.																				
grob	40 60	Zum Vorschleifen, z. B. von rauen, ungehobelten Balken und Brettern.	red:Wood	Red Wood-top				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○		○
mittel	80 100 120	Zum Planschleifen und Verschleifen von kleinen Unebenheiten.		Red Wood			●		●	○	○		○									
						●	●	●	●	●	●	●	○		○							
							●		●	○	○		○									
							●		●	○	○		○									
							●		●	○	○		○									
fein	180 240 320 400	Zum Fertig- und Feinschleifen von Holz.		Red Wood-eco			○		●													

● geeignet, ○ bedingt geeignet

Unterlage	Kornart	Bindung	Streuung	Exzenterschleifer	Dreiecks- und Deltaschleifer	Multitischleifer	Schwingschleifer	Bandschleifer	Varioschleifer	Winkelschleifer	Bohrmaschine	Geradschleifer	Handschleifer	Rollen
D-Papier	Korund mit Calcium-stearat-Wirkstoff-beschich-tung	Voll-kunst-harz	(halb) offen	40–400	40–320	40–180	40–320				40–240		40–320	40–320
E-Papier	Korund	Voll-kunst-harz	offen	40–400	40–400		40–400				40–240		40–400	
A-, B-, C-Papier je nach Korn-größe	Korund	Natur-leim	offen				40–240					40–400	40–400	
X-Gewebe	Korund	Kunst-harz	offen					40–240	60–240					
E-Papier	Korund	Voll-kunst-harz	offen							40–240				
E-Papier	Korund	Kunst-harz	offen	40–240	40–240									
A-, C-, D-Papier je nach Korn-größe	Korund	Leim/ Harz Harz/ Harz	offen/ geschlos-sen			40–240								
B-Papier	Korund	Natur-leim	offen				40–240					40–240		

Das optimale Schleifblatt

für jede Anwendung.

Körnung		Anwendung	Qualität	Farbe	Lack	Füller	Spachtel	Holz	Hartholz	Bauplatten	Metall	Edelstahl	Aluminium	Stahl	Gusseisen	Stahlblech	Stein	Marmor	Granit	Glas	Plexiglas	Polymere (Corian, Varicor)	Glasfaserkunststoffe	Schweißnaht	Schleifblattvariante
grob	24 (Fiber) 36 60	Zum Entzundern und Entrosten sowie zum Verschleifen kleiner Überstände.	blue:Metal		Blue Metal-top	○	●	○	○			●	●	○	●	●	●					○	○	●	Fiberscheibe
									●	●	●	●	○	●	●	●						○	●	Fächerscheibe
						○	●	○	○		●	●	○	●	●	●					○	○	●	Schleifhülse
					Blue Metal						●	●	●	●	●	●							●	Fiberscheibe
									○	○	●		○	●	●	●						○	●	Fächerscheibe
											●	○	●	●	●	●						○	●	Hand-schleifblatt
											●	○	●	●	●	●						○	●	Rollen
mittel	80 100 120	Zum Entgraten und Sauberschleifen von Blechen und Formteilen.				○	●	○	○		●	●	○	●	●	●					○	○	●	Vario-schleifband
fein	180 240 320	Zum Finish/Strukturschliff.			Blue Metal-eco						●				●									Hand-schleifblatt
grob	60	Zum Vorschleifen.	blackStone	●	●						●	○								●		●		
mittel	80 100 120	Zum Formschliff und Kantenbrechen.			Back Stone																			
fein	180 240 320 400	Zum Feinschliff bei Formgebung.														●	●	●	●	●				
sehr fein	600 1200	Glanzschliff und Kantenrundung.			Back Stone-waterproof		●					●				●	●	●	●	●		●	●	

● geeignet, ○ bedingt geeignet

Unterlage	Kornart	Bindung	Streuung	Exzenterschleifer	Deltaschleifer	Multischleifer	Schwingschleifer	Bandschleifer	Varioschleifer	Winkelschleifer	Bohrmaschine	Geradschleifer	Handschleifer	Rollen
V8-Fiber	Zirkonkorund	Vollkunstharz	geschlossen						24 – 120					
YX-Gewebe	Zirkonkorund	Vollkunstharz	geschlossen						40 – 120					
YX-Gewebe	Zirkonkorund	Vollkunstharz	dicht gestreut								36 – 120			
V8-Fiber	Korund	Vollkunstharz							24 – 120					
YX-Gewebe	Korund	Vollkunstharz	geschlossen						40 – 120					
JF-Gewebe	Korund	Naturleim	offen									40 – 320	40 – 400	
JF-Gewebe	Korund	Naturleim	offen									40 – 320	40 – 400	
YX-Gewebe	Zirkonkorund	Vollkunstharz	dicht gestreut					60 – 240						
Leinen	Korund	Naturleim	offen									40 – 320		
Schaum mit stabilisierendem Polyamidgitter	SiC	Kunstharz		320 – 1200	320 – 1200									
B-, C-, E-Papier je nach Korngröße	SiC	Vollkunstharz	offen	80 – 1200	80 – 1200		80 – 1200		60 – 320	60 – 320		80 – 1200	80 – 800	

Welche Maschine

braucht welches Schleifblatt?

Exzenterschleifer

Typ	Ø mm	Anzahl der Löcher
Bosch		
GEX 125A/AC	125	8
GEX 150AC/ACE	150	6
GEX 150 Turbo	150	6
PEX 11A/AE	115	8
PEX 12A/AE	125	8
PEX 15AE	150	6
PEX 115	115	8
PEX 125A	125	8
PEX 125AE	125	8
PEX 220A	125	8
PEX 270A/AE	125	8
PEX 300A/E	125	8
PEX 400AE	125	8
PEX 420AE	150	6
AEG		
EX 400	125	8
EX 450	125	8
EX 450 (150)	150	16
EXE 400	125	8
EXE 450	150	8
EXE 460 (125)	125	8
EXE 460	125/150	8/6
EXE 460 (150)	150	16
ROS 150E	150	6
Atlas Copco		
TEX 150	125	8
TXE 150	150	16
Black & Decker		
BD 190/S/D	125	8
BD 190/S/E	125	8
KA 190/S/E	125	8
KA 198GT	125	8
XTA 90EK	125	8
Casals		
VEX 150E	150	8
DeWalt		
D 26410	150	6
D 26453	125	8
DW 423	125	8
DW 443	150	6
Einhell		
BES 125	125	8
EX 115	115	8

Typ	Ø mm	Anzahl der Löcher
Elu		
ES 55E	125	8
ES 56E/EK	150	6
Fein		
MSF 636-1	150	8
MSF 649-2A/2B	150	8
	150	16
Felisatti		
TP 521/(E)AS	150	6
TP 522/AS/CE	150	6
Festo/Festool		
ES 125/E	125	8
ES 150/3 EQ/-C	150	9
ES 150/5 EQ/-C	150	9
ET 2E	150	9
ETS 150/3 EQ	150	9
ETS 150/3 EQ-C	150	9
ETS 150/3 EQ-Plus	150	9
ETS 150/5 EQ	150	9
ETS 150/5 EQ-C	150	9
ETS 150/5 EQ-Plus	150	9
RO 150E	150	9
RO 150 E(-Plus)	150	9
WTS 150/7E (-Plus)	150	9
Flex		
XS 712A	125	8
X/XS 1107VE	150	6
Hilti		
WFE 380	150	6
WFE 450-E	150	6
Hitachi		
SAY 150A	150	6
SV 13YA	125	8
SV 13YB	125	8
TSV 13Y	125	8
Holz Her		
2445	150	16
Kress		
900 MPS	125	8
900 HEX	150	6
CPS 6115-1/E	115	8
CPS 6125-1/E	125	8
CPS 6125E Set	125	8
HEX 1385E	125	8
HEX 6385E	125	8

Typ	Ø mm	Anzahl der Löcher
Makita		
BO 5000	125	8
BO 5010	125	8
BO 5021(K)	125	8
BO 6030	150	8
BO 6040	150	8
Metabo		
SXE 125	125	8
SXE 425	125	8
SXE 425XL	150	6
SXE 450 DUO	150	6
Milwaukee		
PRS 125E	125	8
ROS 150E	150	6
Peugeot		
PAE 115	115	8
PRX 150E	150	6
Pro Tool		
ESP 150E	15	9
Ryobi		
ERO 2412V	125	8
Skil		
7400	125	8
7402	125	8
7415	115	8
7425	125	8
7430	125	8
7435	125	8
Stayer		
LRT 115	115	8
LRT 150	150	6
RO 150	110	6
Wegoma		
LRE 84H	125	8
RT 118N	150	6
RTE (1)46L	150	6
RX 91C	150	6

Dreieckschleifer

Typ	Ø mm	Anzahl der Löcher
Bosch		
GDA 280E	93	6
PDA 100	93	6
PDA 120E	93	6
PDA 180/E	93	6
PDA 240E	93	6
AEG		
DSE 220	105	6
DSE 260	105	6
Casals		
BLD 180	93	6
VLD 230	93	6
DeWalt		
D 26430	93	6

Typ	Ø mm	Anzahl der Löcher
Einhell		
BDS 180	93	6
Fein		
MOX 6-24/-25	82	0
MSX 315	82	0
MSX 636-1/-2	82	0
MSXE 636-2	82	0
Festo/Festool		
DS 400/E/EQ	100 x 150	7
DX 93E/Plus	95	6
Kress		
CDS 6425	105	6
CDS 642EXL	120	6
CDS 280DSXL	120	6

Typ	Ø mm	Anzahl der Löcher
Makita		
BO 4561	93	6
Metabo		
DSE 130	93	6
DSE 170	93	6
DSE 300/Intec	93	6
Skil		
7110	93	6
7115	93	6

Multischleifer

Typ	Ø mm	Anzahl der Löcher
Bosch		
PSM 80	102 x 62/93	11
PSM 160A	102 x 62/93	11
PSM 1400 Ventaro	102 x 62/93	11
Prio	102 x 62/93	11
Black & Decker		
KA 150K	95 x 135	4
KA 200FK	95 x 135	4
KA 220 Multi	100 x 160	8
KA 220E Multi	100 x 160	8
KA 250K Multi	100 x 160	8
KA 260GT	100 x 160	8
KA 260GTK	100 x 160	8
Skil		
7208 (Octo)	102 x 62/93	11
	87 x 32	0
7210 (Fox)	87 x 32	0
7240 Fox	87 x 32	0
7370 Fox	87 x 32	0

Schwingschleifer

Typ	Blattabmessung in mm	Anzahl der Löcher	Spezifikation
Bosch			
GSS 16A	80 x 133	8	klett
	80 x 166	8	gespannt
GSS 23/AE	93 x 230	8	gespannt
GSS 23AE	93 x 185	8	klett
	93 x 280	8	klett, verl. SP
GSS 140A	115 x 107	6	klett
	115 x 140	6	gespannt
GSS 230A/AE	93 x 185	8	klett
	93 x 280	8	klett, verl. SP
GSS 230AE	93 x 280	8	gespannt
GSS 280A/AE	115 x 230	14	klett
GSS 280AE	115 x 280	14	gespannt
PSS 23	93 x 185	8	klett
PSS 23/A	93 x 230	8	gespannt
PSS 23A/AE	93 x 185	8	klett
PSS 23AE	93 x 230	8	gespannt
PSS 28AE	115 x 230	14	klett
	115 x 280	14	gespannt
	115 x 340	0	klett, verl.
PSS 180A	93 x 185	8	klett
PSS 200A	93 x 185	8	klett
PSS 220AC	93 x 230	8	gespannt
PSS 230	93 x 230	8	gespannt
PSS 240A/AE	93 x 185	8	klett
	93 x 230	8	gespannt
PSS 250AE	93 x 185	8	klett
	93 x 230	8	gespannt
PSS 280AE	115 x 230	14	klett
	115 x 280	14	gespannt
PSS 300AE	115 x 230	14	klett
	115 x 280	14	gespannt
AEG			
FS 2	80 x 133	8	klett
VS 230/E	93 x 230	8	gespannt
VS/E 230	93 x 185	8	klett
VS/E 260	93 x 185	8	klett
VSS/E 260	93 x 230	8	gespannt
Atlas Copco			
VS 11	80 x 133	8	klett
	80 x 166	8	gespannt
VSE 230	115 x 230	14	klett
	115 x 280	14	gespannt
VSE/VSS 22	93 x 185	8	klett
VSSE 288	115 x 280	14	gespannt
VSS/VSSE 20	115 x 230	14	klett
	115 x 280	14	gespannt
VS/VSE 280	115 x 280	14	gespannt
Black & Decker			
BD 175	93 x 230	8	gespannt
BD 273	115 x 280	14	gespannt
BD/DN 180E	93 x 230	8	gespannt
CD 400	93 x 230	8	gespannt
DN 41AE	93 x 230	8	gespannt
DN 180E	115 x 280	14	gespannt
KA 175	93 x 185	8	klett
KA 180E	115 x 280	14	gespannt
KA 185/E	93 x 230	8	gespannt

Typ	Blattabmessung in mm	Anzahl der Löcher	Spezifikation
Black & Decker			
KA 186/E	93 x 185	8	klett
KA 196	93 x 230	8	gespannt
KA 197E	93 x 185		klett
	93 x 230		gespannt
KA 197EKA	93 x 185		klett
	93 x 230		gespannt
KA 197KA	93 x 185		klett
	93 x 230		gespannt
KA 273	115 x 230	14	klett
	115 x 280	14	gespannt
KA 274EKA	93 x 280	14	gespannt
KC 185E	93 x 230	0	gespannt
KC 962	93 x 230	0	gespannt
	115 x 280	14	gespannt
P 63-01	80 x 133	8	klett
	80 x 166	8	gespannt
P 63-03/04/05	115 x 280	14	gespannt
SR 410E	115 x 280	14	gespannt
VB 135A	93 x 230	0	gespannt
	115 x 280	14	gespannt
Casals			
BLR 170	93 x 230	0	gespannt
BLR 250	115 x 230	14	klett
	115 x 280	14	gespannt
KLR 210	93 x 185	8	klett
LN 216	115 x 280	14	gespannt
LR 228	115 x 280	14	gespannt
VLR 210	93 x 230	0	gespannt
VLR 300	115 x 230	14	klett
DeWalt			
D 26423	93 x 185		klett
D 26422	93 x 230		gespannt
DW 411	115 x 140	8	gespannt
Einhell			
BSS 150	93 x 230		gespannt
EST 170	93 x 185	8	klett
	93 x 230	8	gespannt
ERU 270	115 x 230	14	klett
ESU 270	115 x 280	0	gespannt
Elu			
VS 41/71	115 x 230	14	klett
	115 x 280	14	gespannt
VS 280	115 x 280	14	gespannt
VSE/VSSE 280	115 x 280	14	gespannt
Fein			
MSS 641A/B	115 x 230	14	klett
Felisatti			
TP 31	80 x 133	8	klett
TP 31E	80 x 133	8	klett

Typ	Blattabmessung in mm	Anzahl der Löcher	Spezifikation
Festo/Festool			
LRS 93G/M	93 x 185	8	klett
RS 1STF	115 x 230	14	klett
RS 2/E/STF	115 x 230	14	klett
RS 3/E	93 x 185	8	klett
	93 x 230	8	gespannt
	115 x 280	14	gespannt
RS 4E	80 x 133	8	klett
	80 x 166	8	gespannt
RS 4/E	115 x 280	0	gespannt
RS 4 STF/ESTF	80 x 133	8	klett
	93 x 178	8	klett
RS 400	80 x 133	8	klett
RS 400-Plus	80 x 133	8	klett
Hitachi			
FS 10SB	93 x 185	8	klett
SV 12SD/V	115 x 230	14	klett
	115 x 280	14	gespannt
SV 12SF	115 x 115	8	klett
SV 8SA	80 x 133	8	klett
	80 x 166	8	gespannt
Holz Her			
2241	115 x 230	14	klett
Kress			
CRS 6165A	115 x 280	14	gespannt
CRS 6175A/EA	115 x 230	14	klett
CRS 6175ES	115 x 280	14	gespannt
Makita			
990	93 x 230	0	gespannt
4554	115 x 115	8	klett
9036	93 x 185	8	klett
	93 x 230	8	gespannt
9045B/N	115 x 230	14	klett
9046	115 x 230	14	klett
	115 x 280	14	gespannt
9047	115 x 280	0	gespannt
BO 3700	93 x 230	8	gespannt
BO 4553/4554	115 x 140	8	gespannt
BO 4556	115 x 140	8	gespannt
BO 4900V	115 x 280	14	gespannt
Metabo			
SF 226	93 x 230	0	gespannt
SFE 227	93 x 230	0	gespannt
SR 10-23	93 x 230	8	gespannt
SR 10-23 Intec	93 x 230	8	gespannt
SR 20-23	93 x 230	8	gespannt
SR 216	115 x 115	8	klett
SR 221	93 x 230	0	gespannt
SR 226	93 x 230	8	gespannt
SR 328	115 x 280	14	gespannt
SR 356	93 x 185	8	klett
	93 x 230	8	gespannt
SR 357	93 x 185	8	klett
SR 358	115 x 230	14	klett
	115 x 280	8	gespannt
SR 4320	93 x 230	0	gespannt
SR 4321	115 x 280	14	gespannt
SR 4350	93 x 185	8	klett
	93 x 230	8	gespannt
SR 4351	115 x 230	14	klett
SRA 60	115 x 115	8	klett
SRE 217	115 x 115	8	klett

Typ	Blattabmessung in mm	Anzahl der Löcher	Spezifikation
Metabo			
SRE 227	93 x 230	8	gespannt
SRE 329	115 x 280	14	gespannt
SRE 357	93 x 230	8	gespannt
SRE 359	115 x 230	14	klett
	115 x 280	14	gespannt
Milwaukee			
POS 13	80 x 133	8	klett
Peugeot			
PV 240A	93 x 185	8	klett
	93 x 230	8	gespannt
PV 290/A	115 x 280	0	gespannt
TV 4102	93 x 185	8	klett
	93 x 230	8	gespannt
Ryobi			
NS 40/401	93 x 230	8	gespannt
NS 801	93 x 230	8	gespannt
NS 6200	115 x 230	14	klett
NS 6300A	115 x 230	14	klett
S 33K	93 x 185	8	klett
S 35	93 x 230	8	gespannt
S 605D	115 x 140	8	gespannt
Skil			
666	115 x 230	14	klett
	115 x 280	8	gespannt
	115 x 280	14	gespannt
7270	93 x 185		klett
7300	93 x 185	8	klett
	93 x 230	8	gespannt
	115 x 280	14	gespannt
7310	93 x 230	8	gespannt
7315	93 x 230	8	gespannt
7320	93 x 185	8	klett
	93 x 230	8	gespannt
7330	93 x 185	8	klett
	93 x 230	8	gespannt
7330S	93 x 230	8	gespannt
7340	93 x 185	8	klett
	93 x 230	8	gespannt
7350	93 x 230	8	gespannt
7360	93 x 185	8	klett
	93 x 230	8	gespannt
7365	93 x 185	8	klett
	93 x 230	8	gespannt
7380	115 x 280	14	gespannt
7385	93 x 230	8	gespannt
7390	93 x 185	8	klett
	93 x 230	8	gespannt
7395	93 x 185	8	klett
	93 x 230	8	gespannt
7560	110 x 140	8	gespannt
7576	115 x 140	8	gespannt
7576U	115 x 140	8	gespannt
Wegoma			
LR 184H	93 x 185		klett
LRE 84H	80 x 166	8	gespannt



Bandschleifer

Typ	Blattabmessung in mm
Bosch	
GBS 75A/AE	75 x 533
GBS 100AE	100 x 610
GBS 100A/AE	100 x 620
GVS 350AE	40 x 303
PBS 7	75 x 457
PBS 7AE	75 x 457
PBS 60/E	60 x 400
PBS 75A/AE	75 x 533
PVS 300AE	40 x 303
AEG	
BBS 1100	100 x 560
BBSE 1100	100 x 560
HBS/HBSE 65	65 x 410
HBS/HBSE 100	100 x 560
	100 x 620
HBSE 600	75 x 533
RBSE 75AE	75 x 533
Atlas Copco	
BBS 100	100 x 560
	100 x 620
BBSE 100	100 x 560
	100 x 620
HBSE 75	75 x 533
MBSE 705	75 x 533
Black & Decker	
BD 83/E	65 x 410
BD 85	75 x 508
BS 650	65 x 410
DN 83/E	65 x 410
DN 85/E	75 x 508
KA 75/E	75 x 533
KA 83	65 x 410
	75 x 508
KA 83E	65 x 410
KA 85	75 x 457
KA 88	75 x 533
Powerfile KA 290	13 x 451
Powerfile KA 292E	13 x 451
Powerfile KA 293E	13 x 451
SR 500E	75 x 508
XT 80EK	75 x 533
Casals	
LC 75	75 x 533
LC 110	110 x 620
DeWalt	
DW 430	75 x 533
DW 431	75 x 533
DW 432	75 x 533
DW 433	75 x 533
DW 650	100 x 560
DW 650E	100 x 560
Einhell	
BBS 720	75 x 457
Elu	
MHB 90/E	100 x 560
MHB 157E	75 x 480
MHB 158/E	75 x 480
Felisatti	
TP 411	75 x 533

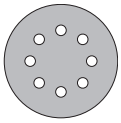
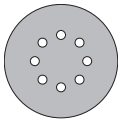
Typ	Blattabmessung in mm
Festo/Festool	
BS 75	75 x 533
BS 75E	75 x 533
BS 75 E-Plus	75 x 533
BS 75 E-Set	75 x 533
BS 105	105 x 620
BS 105E	105 x 620
BS 105 E-Set	105 x 620
BU 25	100 x 560
Hitachi	
9924 DB	75 x 610
SB 10T/V	100 x 610
SB 75	75 x 533
SB 110	105 x 620
	110 x 620
Holz Her	
2405	65 x 410
2406	65 x 410
2410	75 x 533
2411	75 x 533
2420	75 x 533
2422	100 x 620
	105 x 620
2423	100 x 620
2424	100 x 620
	105 x 620
Kress	
CBS 6800/E	65 x 410
Makita	
9402	100 x 610
	100 x 620
9403	100 x 610
9404	100 x 610
9901	75 x 533
9902	75 x 533
9903	75 x 533
9910	75 x 457
9911	75 x 457
9920	75 x 610
9924	75 x 610
9900B	75 x 533
9924DB	100 x 610
	100 x 620
Metabo	
BA 0665	65 x 410
BA 0666	65 x 410
BA 0775	75 x 533
BA 6100	100 x 620
BA 6101	105 x 620
BAE 0876	75 x 533
BAE 1075	75 x 533
Peugeot	
PAB 75	75 x 533
PB 75	75 x 457
PB 600/H	75 x 457
RP 102	102 x 552
TPB 7500	75 x 457

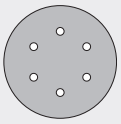
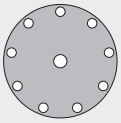
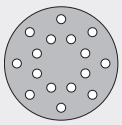
Typ	Blattabmessung in mm
Ryobi	
B 422	100 x 560
B 7075	75 x 533
B 7076	75 x 533
B 7100	75 x 610
B 7200A	100 x 610
B 850F/FK5	75 x 533
BE 321SF	75 x 533
BE 422K5	100 x 560
BE 424	100 x 610
HB 422	100 x 560
HBE 422	100 x 560
EBS 1310VF	100 x 610
EBS 9576V	75 x 533
Skil	
593U	63 x 406
594U	75 x 533
1100	75 x 457
1200	75 x 457
1200H	75 x 457
1205	75 x 457
1205H	75 x 457
1400	102 x 552
1400H	102 x 552
1405H	102 x 552
5903	63 x 406
7600	75 x 457
7600A	75 x 457
7610	75 x 457
7620	75 x 457
7630	75 x 457
7640	75 x 533
7650	75 x 533
7675	75 x 457
7675S	75 x 457
Stayer	
2 N75	75 x 533
Wegoma	
LB 31EA	100 x 610

Welches Schleifmittel

passt auf welche Maschine?

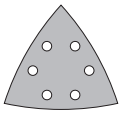
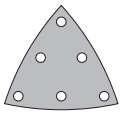
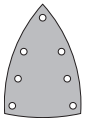
Schleifblätter für Exzenterschleifer

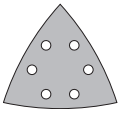
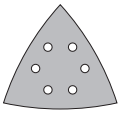
Marke	Typ
115 mm, 8 Löcher	
	
Bosch	PEX 11A/AE
	PEX 115
Einhell	EX 115
Kress	CPS 6115-1/E
Peugeot	PAE 115
Skil	7415
Stayer	LRT 115
125 mm, 8 Löcher	
	
Bosch	GEX 125A/AC
	PEX 12A/AE
	PEX 125A-1
	PEX 125AE
	PEX 220A
	PEX 270A/AE
	PEX 300A/E
	PEX 400AE
AEG	EX 400
	EX 450
	EXE 400
	EXE 450
	EXE 460 (125)
Atlas Copco	TXE 150
Black & Decker	BD 190/S/E
	KA 190/S/E
DeWalt	DW 423
Elu	ES 55E
Fein	MSF 636-1
Festo/Festool	ES 125/E
	ES 125 (Plus)
Hitachi	TSV 13Y
Kress	CPS 6125-1/E
	CPS 6125 Set
	HEX 1385E
	HEX 6385E
Makita	BO 5000
	BO 5010
	BO 5021 (K)
Metabo	SXE 125
	SXE 425
Skil	7400
	7402
	7425
	7430
	7435
Wegoma	LRE 84H

Marke	Typ
150 mm, 6 Löcher	
	
Bosch	GEX 150AC/ACE
	GEX 150 Turbo
	PEX 15AE
	PEX 420AE
AEG	EXE 460 (150)
	ROS 150E
DeWalt	DW 443
Elu	ES 56E/EK
Felisatti	TP 521AS/EAS
	TP 522AS
Flex	X/XS 1170VE
Hilti	WFE 380
	WFE 450E
Hitachi	SAY 150A
Kress	900HEX
Metabo	SXE 425XL
	SXE 450 DUO
Milwaukee	ROS 150E
Peugeot	PRX 150E
Pro Tool	ESP 150E
Stayer	LRT 150
	RO 150
Wegoma	RX 91C
150 mm, 8 Löcher	
	
AEG	EXE 450
Casals	VEX 150E
Fein	MSF 636-1
	MSF 649-2A/-2B
150 mm, 9 Löcher	
	
Festo/Festool	ET 2E
	RO 150E
	ES 150/3EQ/C
	ES 150/5EQ/C
Pro Tool	ESP 150E
Makita	BO 6030
	BO 6040
150 mm, 16 Löcher	
	
AEG	EX 450
	EXE 450
	EXE 460 (150)
Atlas Copco	TXE 150
Fein	MSF 649-2A/-2B
Holz Her	2445



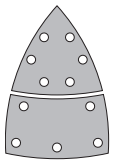
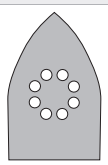
Schleifblätter für Dreieckschleifer

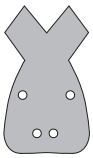
	Marke	Typ
93 mm, 6 Löcher		
	Bosch	GDA 280E
		PDA 100
		PDA 120E
		PDA 180/E
		PDA 240E
		PSM 160A
	Casals	BLD 180
		VLD 230
	Makita	BO 4561
	Metabo	DSE 130
		DSE 170
		DSE 300/Intec
	Skil	7110
		7115
95 mm, 6 Löcher		
	Festo/Festool	DX 93E/E Plus
100 x 150 mm, 7 Löcher		
	Festo/Festool	DS 400/E/EQ

	Marke	Typ
105 mm, 6 Löcher		
	AEG	DSE 220
		DSE 260
	Kress	CDS 6425
120 mm, 6 Löcher		
	Kress	CDS 280DSXL
		CDS 6425EXL
32 mm, ungelocht		
	Bosch	GDA 280E
		PDA 180E
		PDA 240E
	Skil	7208 (Octo)
		7210 (Fox)
		7240 (Fox)
82 mm, ungelocht		
	Fein	MOX 6-24/-25
		MSX 315
		MSX 636-1/-2
		MSXE 636-2

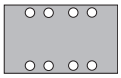
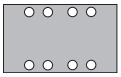
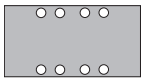
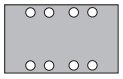
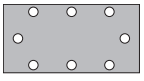


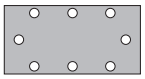
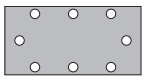
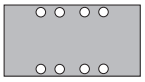
Schleifblätter für Multischleifer

	Marke	Typ
Bosch Multi, Skil		
	Bosch	PSM 160A
		PSM 80
		PSM 1400 (Ventaro)
		PRIO
	Skil	7208 (Octo)
B & D Multi		
	Black & Decker	KA 150K
		KA 200FK
		KA 220 Multi
		KA 220E Multi
		KA 225
		KA 250K Multi

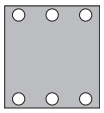
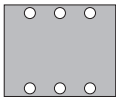
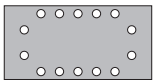
	Marke	Typ
B & D Mouse		
	Black & Decker	KA 150K
		ICC 200FK

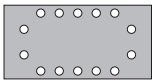
Schleifblätter für Schwingschleifer

	Marke	Typ
80 x 133 mm, 8 Löcher, klett		
	Bosch	GSS 16A
	AEG	FS 2
	Atlas Copco	VS 11
	Black & Decker	P 63-01
	Felisatti	TP 31E
	Festo/Festool	RS 4/E/STF
		RS/E 4
		RS 400
		RS 400 Plus
	Hitachi	SV 8SA
	Milwaukee	POS 13
80 x 166 mm, 8 Löcher, gespannt		
	Bosch	GSS 16A
	Atlas Copco	VS 11
	Black & Decker	P 63-01
	Hitachi	SV 8SA
	Wegoma	LRE 84H
93 x 178 mm, 8 Löcher, klett		
	Festo/Festool	LRS 93G
		LRS 93M
		RS 3/E
		RS 4/E/STF
93 x 185 mm, 8 Löcher, klett		
	Bosch	GSS 23AE
		GSS 230A/AE
		PSS 22
		PSS 23/A/AE
		PSS 180A
		PSS 200A
		PSS 240A/AE
		PSS 250AE
	AEG	VS/E 230
		VSS/E 260
	Atlas Copco	VS 230/E
		VSS 22/E
		VSS 260/E
	Casals	KLR 210
	Einhell	EST 170
	Festo/Festool	LRS 93G/M
		RS 3SFE/E
	Hitachi	FS 10SB
	Makita	9036
	Metabo	SR 356
		SR 357
		SR 4350
	Peugeot	PV 240A
		TV 4102
	Skil	7330
		7340
		7360
		7365
		7300/S
		7390
		7395
93 x 185 mm, 8 Löcher, klett		
	Black & Decker	KA 175
		KA 186/E

	Marke	Typ
93 x 230 mm, 8 Löcher, gespannt		
	Bosch	GSS 23/AE
		GSS 230A/AE
		PSS 23/A/AE
		PSS 220AC
		PSS 230
		PSS 240A/AE
		PSS 250AE
	Atlas Copco	VS 230
		VSE 230
		VSS 260
		VSSE 260
	Black & Decker	BD 175
		BD 180E
		CD 400
		DN 41AE
		DN 180E
		KA 196
	Einhell	EST 170
	Festo/Festool	RS 3SFE
		RS 3E SFE
	Makita	9036
		3700
	Metabo	SR 10-23
		SR 10-23 Intec
		SR 20-23
		SR 226
		SR 356
		SR 4350
		SRE 227
		SRE 357
	Peugeot	PV 240A
		TV 4102
	Ryobi	NS 401
		NS 801
		S 35
	Skil	7300
		7310
		7315
		7320
		7330
		7330S
		7340
		7350
		7360
		7365
		7385
		7390
		7395
93 x 230 mm, 8 Löcher, gespannt		
	AEG	VS 230
		VSS/E 260
	Black & Decker	KA 185
		KA 185E
93 x 280 mm, 8 Löcher, klett f. verl. Schleifplatte		
	Bosch	GSS 23AE
		GSS 230A/AE



	Marke	Typ
115 x 107 mm, 6 Löcher, klett		
	Bosch	GSS 140A
115 x 140 mm, 6 Löcher, gespannt		
	Bosch	GSS 140A
115 x 230 mm, 14 Löcher, klett		
	Bosch	GSS 28/A/AE
		GSS 280A/AE
		PSS 28AE
		PSS 280AE
		PSS 300AE
	Atlas Copco	VS 280/E/SE
		VSE 230
		VSS 20/E
	Black & Decker	KA 273
	Casals	BLR 250
		VLR 300
	Einhell	ERU 270
	Elu	VS 41
		VS 71
	Fein	MSS 641A/B
	Festo/Festool	RS 1STF
		RS 2STF/E
	Hitachi	SV 12SD/V
	Holz Her	2241
	Kress	CRS 6165A
		CRS 6175EA
	Makita	9045B/N
		9046
	Metabo	SR 358
		SR 4351
		SRE 359
	Peugeot	TV 4003
		TV 4103
	Ryobi	NS 6200
		NS 6300A
	Skil	666

	Marke	Typ
115 x 280 mm, 14 Löcher, gespannt		
	Bosch	GSS 28A/AE
		GSS 280A/AE
		PSS 28AE
		PSS 280AE
		PSS 300AE
	AEG	VSS/E 20
		VS/E 280
		VSSE 280
	Atlas Copco	VS 280/E/SE
		VSE 230
		VSS 20/E
	Black & Decker	BD 175
		BD 180
		BD 273
		DN 41AE
		DN 180E
		KA 185E
		KA 273
		KC 962
		P 63-03/-04/-05
		SR 410E
		VB 135A
	Casals	BLR 250
		LN 216
		LR 228
	Elu	VS 41/71
		VSE/VSSE 280
	Festo/Festool	RS 1/STF
		RS 2/STF
		RS 3/E
		RS S/STF
	Hitachi	SV 12SD/V
	Kress	CRS 6165A
		CRS 6175ES
	Makita	BO 4900V
		9046
	Metabo	SR 328
		SR 358
		SR 4321
		SRE 329
		SRE 359
	Skil	666
		7380
115 x 340 mm, ungelocht, klett f. verl. Schleifplatte		
	Bosch	PSS 28AE

Schleifblätter für Bandschleifer

	Marke	Typ
40 x 303 mm		
	Bosch	GVS 350AE
		PVS 300AE
6/13 x 451 mm		
	Black & Decker	Powerfile KA 290
		Powerfile KA 292E
60 x 400 mm		
	Bosch	PBS 60
		PBS 60E
63 x 406 mm		
	Skil	593
		5934
		5903
65 x 410 mm		
	AEG	HBS 65
		HBSE 65
	Black & Decker	BD 83/E
		BS 650
		DN 83/E
		KA 83/E
	Holz Her	2405
		2406
	Kress	CBS 6800/E
	Metabo	BA 0665
		BAE 0666
75 x 457 mm		
	Bosch	PBS 7A/AE
	Makita	9910
		9911
	Peugeot	PB 75
		PB 600
		TPB 7500
	Skil	1100
		1200
		1205
		7600
		7610
		7620
		7630
		7675
	Stayer	2 N75
75 x 480 mm		
	Elu	MHB 157/E
		MHB 158/E
75 x 508 mm		
	Black & Decker	BD 85
		DN 85/E
		KA 83
		SR 500E
75 x 533 mm		
	Bosch	GBS 75A/AE
		PBS 75A/AE
	AEG	HBSE 600
		RBSE 75AE
	Atlas Copco	HBSE 75
		MBSE 705
	Black & Decker	KA 75/E
	Casals	LC 75
	DeWalt	DW 430
		DW 431

	Marke	Typ
75 x 533 mm		
	Felisatti	TP 411
	Festo/Festool	BS 75, BS 75E
		BS 75 E-Set
	Hitachi	SB 75
	Holz Her	2410, 2411, 2420
	Makita	9900B
		9901
		9902
		9903
	Metabo	BAE 0775
		BAE 0876
		BAE 1075
	Peugeot	PAB 75
	Skil	7640, 7650
	Stayer	LEN 75
	Ryobi	B 850F/K7
		BE 321SF
		B 7075, B7076
75 x 610 mm		
	Hitachi	9924DB
	Makita	9920, 9924
	Ryobi	B 7100
100 x 533 mm		
	Makita	M 99
100 x 560 mm		
	AEG	BBS 1100, BBSE 1100
		HBS 100/E
	Atlas Copco	BBS 100/E
	DeWalt	DW 650, DW 650E
	Elu	MHB 90/E/K
	Festo/Festool	BU 25
	Ryobi	B 422, BE 422K5
		HB 422/E
100 x 610 mm		
	Bosch	GBS 100A/AE
	Hitachi	SB 10T/V
	Holz Her	2422, 2423, 2424
	Makita	9402, 9403, 9404
		9924DB
	Ryobi	B 7200A, BE 424
	Wegoma	LB 31EA
100 x 620 mm		
	Bosch	GBS 100A/AE
	AEG	HBS 100/E
	Atlas Copco	BBS 100/E
	Hitachi	SB 110
	Makita	9402, 9924DB
	Metabo	BA 6100
102 x 552 mm		
	Peugeot	RP 102
	Skil	1400, 1405
105 x 620 mm		
	Festo/Festool	BS 105, BS 105E
		BS 105 E-Set
	Hitachi	SB 110
	Holz Her	2422, 2423, 2424
	Metabo	BA 6100
110 x 620 mm		
	Casals	LC 110
	Hitachi	SB 110