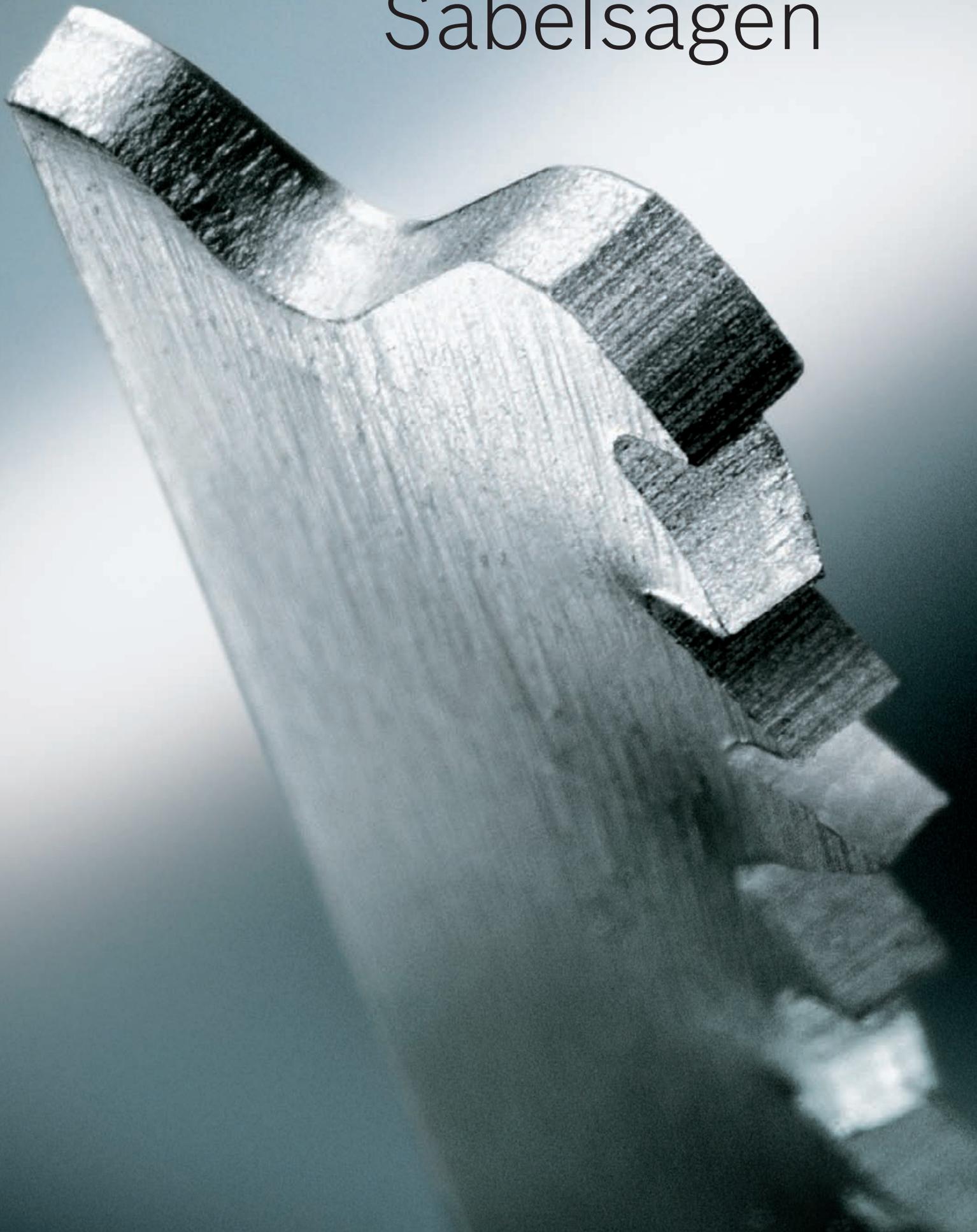


# Stich- und Säbelsägen



# Inhalt

<b>444</b>	<b>Stichsägeblätter (für Stich- und Multisägen)</b>	469 für Hartholz 470 für Holz mit Metall 470 für Metall 472 für Spezialanwendungen		<b>477</b>	<b>Zweinockenschaft</b>	477 für Holz 479 für Metall
	<b>453</b>	<b>Einnockenschaft</b>		<b>460</b>	<b>Stichsägeblatt-Sets</b>	460 Einnockenschaft 460 Universalschaft
	453	für Holz		<b>472</b>	<b>Makita-Schaft</b>	
	457	für Hartholz		472	für Holz	
	459	für Holz mit Metall		474	für Holz mit Metall	
	460	für Metall		474	für Metall	<b>483</b>
	464	für Spezialanwendungen				<b>Zubehör für Stichsägen</b>
	<b>467</b>	<b>Universalschaft</b>		<b>476</b>	<b>Feinschaft</b>	<b>485</b>
	467	für Holz		476	für Holz	<b>Zubehör für Bosch-Multisäge PMS 400</b>
				476	für Metall	

<b>487</b>	<b>Säbelsägeblätter für Säbelsäge, etc.</b>	<b>514</b>	<b>Sägeblätter für die Bosch-Multisäge PFZ 500 E</b>	<b>519</b>	<b>Sägeblätter für Bosch-Schaumstoffsäge GSG 300</b>	
	<b>498</b>	<b>Universalschaft</b>	<b>516</b>	<b>HCS- und HM-Sägeblätter für den Bosch-Tandemfuchsschwanz</b>	<b>520</b>	<b>Zubehör für Bosch-Kettensägen</b>
	498	für Metall				
	506	für Holz mit Metall	<b>517</b>	<b>Zubehör für Bosch-Feinschnittsäge GFS 350 E</b>	<b>522</b>	<b>Zubehör für Bosch-Akku-Multi-Cutter GOP 10,8 V-Li</b>
	509	für Holz				
	511	für Spezialanwendungen				
	513	Säbelsägeblätter-Sets				

## Qualität – klar und übersichtlich:

Sie finden sofort das richtige Blatt.

### Weltweit setzen die Sägeblätter von Bosch den Maßstab für Qualität:

Sie sind leistungsstark und langlebig. Je nach Anforderungsprofil unterscheiden sie sich in Schnelligkeit, Sauberkeit, Präzision, Stabilität und Winkelgenauigkeit. Ebenso gefragt sind ein schlankes Sortiment, eine klare Angebotsstruktur und informative Verpackungen. Entsprechend attraktiv ist der Auftritt der Stichsägeblätter von Bosch: Sie sind farblich nach Einsatzbereichen geordnet und haben einprägsame Produktnamen. Piktogramme auf der Verpackung machen sofort deutlich, für welchen Einsatz das jeweilige Sägeblatt besonders geeignet ist.



## Grau – für Holz.

Der Produktname beschreibt den Charakter	Die speziellen Eigenschaften	Die besondere Blattqualität	
basic <b>for Wood</b>	Gut und günstig	HCS, gefräst	
speed <b>for Wood</b>	Für den schnellen Zuschnitt	HCS, geschliffen	
clean <b>for Wood</b>	Schneidet fein und sauber	HCS, geschliffen	
extra-clean <b>for Wood</b>	Ausrissfrei in Holz	HCS, geschliffen	
precision <b>for Wood</b>	Exakter, winkelgenauer Schnitt	HCS, geschliffen	
PROGRESSOR <b>for Wood</b>	Schnell durch dick und dünn	HCS, geschliffen	
speed <b>for HardWood</b>	Für schnelle Schnitte, auch in Hartholz	BIM, geschliffen	
clean <b>for HardWood</b>	Für feine Schnitte, auch in Hartholz	BIM, geschliffen	
extra-clean <b>for HardWood</b>	Ausrissfrei in Holz	BIM, geschliffen	
special <b>for Laminate</b>	Für präzise, saubere Schnitte in Laminat	BIM, geschliffen	

## Blau – für metallische Werkstoffe.

Der Produktname beschreibt den Charakter	Die speziellen Eigenschaften	Die besondere Blattqualität	
basic <b>for Metal</b>	Gut und günstig	HSS, gefräst	
flexible <b>for Metal</b>	Bruchfest, lange Lebensdauer	BIM, gefräst	
flexible <b>for Metal-Sandwich</b>	Bruchfest, lange Lebensdauer	BIM, gefräst	
PROGRESSOR <b>for Metal</b>	Schnell durch dick und dünn	HSS, gefräst	
special <b>for Alu</b>	Ideal für Alu, Weich- und Buntmetall	HSS, gefräst	
basic <b>for Inox</b>	Gut und günstig für rostfreien Stahl	BIM, gefräst	

## Weiß – für Holz mit Metall.

Der Produktname beschreibt den Charakter	Die speziellen Eigenschaften	Die besondere Blattqualität	
PROGRESSOR <b>for Wood &amp; Metal</b>	Universell, schnell durch dick und dünn	BIM, gefräst	

## Schwarz – für Spezialanwendungen.

Der Produktname beschreibt den Charakter	Die speziellen Eigenschaften	Die besondere Blattqualität	
special <b>for Inox</b>	Für rostfreien Stahl	HM, geschliffen	
special <b>for Synthetics</b>	Für abrasive Kunststoffe	HM, geschliffen	
special <b>for FiberPlaster</b>	Für Fiber- und Zementstoffe	HM, geschliffen	
special <b>for Ceramics</b>	Für keramische Materialien	HM, Riff	
special <b>for Acrylic</b>	Sauber durch Acrylglas	HSS, geschliffen	
special <b>for Soft-Material</b>	Schneidet weiche Werkstoffe	HCS, geschliffen	

# Neu: Extra-Clean for Wood.

Beidseitig besonders feine, saubere, ausrissfreie Schnitte in Holz.

**Das gab es noch nie: beidseitig ausrissfreie, gerade Schnitte in Holz.** Und zwar unabhängig davon, ob die Stichsäge von oben oder unten geführt wird. Das zu bearbeitende Holz muss nicht mehr von unten markiert werden. Falschmarkierungen gehören dadurch der Vergangenheit an. Für sauberes und genaues Arbeiten bei gleichzeitig hoher Schnittgeschwindigkeit und hoher Lebensdauer.

Die Zähne machen es möglich: Die zum Patent angemeldete Verzahnung sorgt mit ihrer revolutionären Zahngeometrie für dieses außerordentliche Arbeitsergebnis.

**Optimales Schnittverhalten durch integrierte Vorschneidefunktion:**

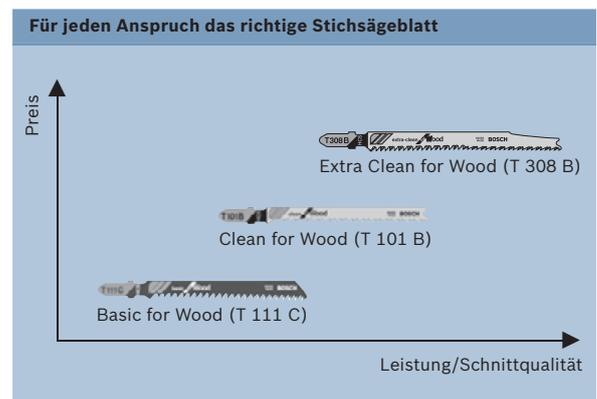


- ▶ Zwei in verschiedenen Winkeln angeordnete Zahnreihen.
- ▶ Zähne greifen im optimalen Winkel oben und unten in das zu bearbeitende Material ein.

**Messerscharf: ausrissfrei unten**  
Messerscharfer kreuzgeschliffener Zahn trennt Holzfasern skalpellartig auf der Unterseite des Werkstücks.



**Dachzahn: ausrissfrei oben**  
Präzisionsgeschliffener Dachzahn mit optimierten Frei- und Spanwinkeln trennt Holzfasern im ziehenden Schnitt auf der Oberseite des Werkstücks.

- ▶ Ideal zum Anpassen von Regalböden aus Weichholz.



- ▶ Passgenaues Zuschneiden von Abschlussleisten im Sichtbereich.



- ▶ Das T 308 BF ist optimal für die Bearbeitung hochwertiger beidseitig kunststoffbeschichteter Plattenwerkstoffe geeignet. (HPL Schichtdicke min. 0,7 mm)

## Special for Laminate.

Für präzise, saubere Schnitte in Laminat.

Die **Special for Laminate Stichsägeblätter** ermöglichen eine optimale Laminatbearbeitung, selbst wenn das Laminatpaneel von oben geschnitten wird. Es muss nicht mehr von unten markiert und bearbeitet werden – Falschmarkierungen und Verschnitt sind damit so gut wie ausgeschlossen. Ermöglicht wird dies durch die innovative Spitzverzahnung. Zudem sind die Special for Laminate Stichsägeblätter aus langlebigem Bimetall gefertigt. Damit ist hohe Langlebigkeit bei konstant hoher Schnittgeschwindigkeit im hochabrasiven Laminat gewährleistet.

## Für alle Laminat, weniger Verschnitt.



Die Special for Laminate Stichsägeblätter sägen alle handelsüblichen Laminat, selbst die mit Aluleiste oder Trittschalldämmung. Nicht nur für Laminat geeignet, sondern auch für andere Holzwerkstoffe, wie z. B. melaminbeschichtete Holzfaserplatten und kunststoffbeschichtete Platten.



Ideal für beidseitig präzise, saubere Schnitte in Laminat und kunststoffbeschichteten Platten.



Die Special for Laminate Stichsägeblätter sind auch für exakte Kurvenschnitte erhältlich.

# Mit abgestimmter Qualität

## zu optimalen Ergebnissen.

### HCS

- ▶ Kohlenstoffstahl für den Einsatz in weicheren Materialien wie Weichholz, Holzfaserplatten, weichen Kunststoffen.

### BIM

- ▶ Bimetall, eine hochflexible Verbindung aus HSS und HCS für höchste Ansprüche. Speziell geeignet für den Einsatz in Hartholz, abrasiven Holzwerkstoffen, harten Kunststoffen, sowie härteren Materialien wie Nichteisenmetall und Metall.
- ▶ Die besonders biegsamen BIM-Sägeblätter werden zum Beispiel eingesetzt, wenn Schaftbruchgefahr besteht.
- ▶ Ihre Lebensdauer ist rund doppelt so hoch wie die von HSS-Blättern und etwa zehnmal höher als die von HCS-Blättern. Entsprechend attraktiv ist ihr Preis-Leistungs-Verhältnis.

### HSS

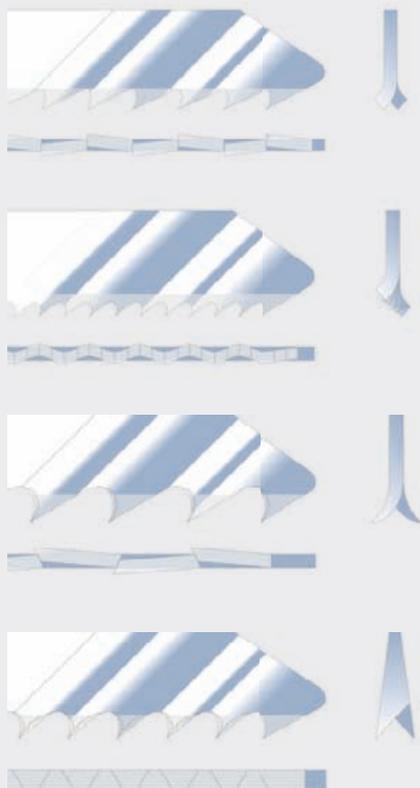
- ▶ Vollgehärteter Hochleistungs-Schnellschnittstahl für den Einsatz in härteren Materialien wie Metall, Aluminium und Buntmetall.

### HM

- ▶ Hartmetall-Sägeblätter sind besonders leistungsstark.
- ▶ Die Hartmetall-Zähne beißen sich durch glasfaserverstärkten Kunststoff, Zementfaserplatten oder Gipskarton.
- ▶ Hartmetall-Zahnleisten schneiden rostfreien Stahl.
- ▶ Eine Beschichtung mit Hartmetall-Körnern (= Riff) trennt abrasive Materialien wie Wandfliesen oder GFK.

## Auf die richtige Geometrie

kommt es an.



#### Zähne gefräst, Freischnitt geschränkt.

Blatt mit relativ rauem Schnitt bei schnellem Arbeitsfortschritt in Hart- und Weichholz, Aluminium, Kunststoffen und Buntmetallen (z.B. T 111 C, T 345 XF).

#### Zähne gefräst, Freischnitt gewellt.

Blatt mit feinem Ergebnis bei geraden Schnitten in Sperrholz, Weichstahl, Aluminium, Buntmetallen und Kunststoffen (z.B. T 119 B, T 118 A).

#### Zähne geschliffen, Freischnitt geschränkt.

Blatt für schnelle Schnitte in Holz (z.B. T 144 D, T 244 D).

#### Zähne geschliffen, Freischnitt freiwinkelgeschliffen.

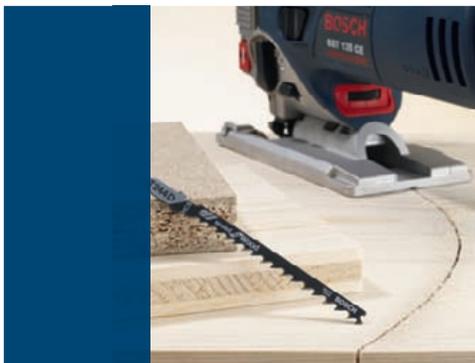
Blatt mit konisch geschliffenem Rücken zwecks Freischnitt; für feine und saubere Schnitte in Holz und Kunststoff (z.B. T 101 B, T 234 X).

#### Hinweis zur Verpackungsart:

- Alle Stichsägeblätter mit den Verkaufspackeinheiten 1, 3 und 5 haben die Verpackungsart C1b.
- Alle Stichsägeblätter mit der Verkaufspackeinheit 25 haben die Verpackungsart P1a.
- Alle Stichsägeblätter mit der Verkaufspackeinheit 100 haben die Verpackungsart C1a.

# Leistungsstarke Sägeblätter

erleichtern die Arbeit spürbar.



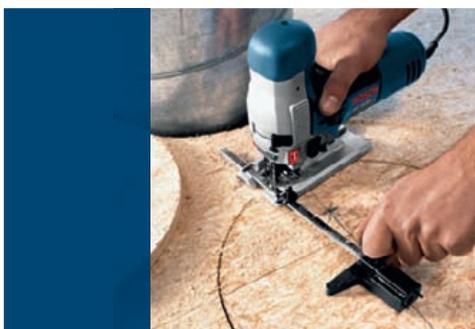
Mit dem Speed for Wood T 244 D schaffen Sie auch in Tischlerplatten problemlos die Kurve.



Mit dem Precision for Wood T 144 DP schneiden Sie Küchenarbeitsplatten und Türen winkelgenau zu.



Das neue Basic for Inox Stichsägeblatt T 118 GFS eignet sich besonders gut für die Bearbeitung von dünnen Inox-Blechen.



Mit dem Progressor for Wood and Metal T 345 XF durchtrennen Sie auf der Baustelle problemlos Holz mit Nägeln, aber auch Bleche, Rohre und Aluprofile.



Progressiv zunehmende Zahnteilung

# Sie kennen das Ziel, wir haben das Sägeblatt.

Holz

Zu bearbeitendes Material	Abmessung max. mm	Subbrand	Art des Schnittes					
								
 Weichholz, Tischlerplatten	1.5 – 15	clean Wood				T 101 AO		
	2 – 15	basic Wood	T 119 B			T 119 BO		
	3 – 65	PROGRESSOR Wood	T 234 X					T 234 X
		precision Wood	T 301 BCP				T 301 BCP	
	3 – 30	clean Wood	T 101 B					
		clean Wood	T 101 BR					
	4 – 50	basic Wood			T 111 C			
	5 – 50	speed Wood			T 144 D		T 244 D	
		extra-clean Wood	T 308 B					
		precision Wood			T 144 DP		T 144 DP	
	5 – 100	speed Wood			T 344 D			
		precision Wood			T 344 DP		T 344 DP	
	10 – 45	clean Wood	T 101 D					
10 – 65	clean Wood	T 301 CD						
 Hartholz, MDF, Spanplatten	3 – 30	clean HardWood	T 101 BF					
		clean HardWood	T 101 BRF					
	4 – 65	clean HardWood	T 301 CDF					
	5 – 50	speed HardWood			T 144 DF			
		extra-clean HardWood	T 308 BF					
	5 – 100	speed HardWood			T 344 DF			
 Sperrholz	1.5 – 15	clean Wood				T 101 AO		
	2 – 15	basic Wood	T 119 B			T 119 BO		
	3 – 30	clean Wood	T 101 B					
		extra-clean Wood	T 308 B					
 Konstruktionsholz	< 30	clean Wood	T 101 B					
	< 65	PROGRESSOR Wood	T 234 x					T 234 x
	< 100	speed Wood			T 344 D			
		speed HardWood			T 344 DF			
		precision Wood			T 344 DP		T 344 DP	
< 135	speed Wood			T 744 D				
 Beschichtete Platten	1.5 – 15	clean HardWood				T 101 AOF		
	2 – 30	clean HardWood	T 101 AIF					
	3 – 30	clean HardWood	T 101 BRF					
	5 – 50	speed HardWood			T 144 DF			
		extra-clean HardWood	T 308 BF					
	5 – 100	speed HardWood			T 344 DF			
 Küchen-/Arbeitsplatten	< 45	clean HardWood	T 101 BRF					
	< 50	extra-clean HardWood	T 308 BF					
	< 50	precision Wood			T 144 DP		T 144 DP	
		precision Wood	T301BCP				T 301 BCP	
 Laminat	1.5 – 15	special Laminate	T 101 BIF			T 101 AOF		
 Kunststoffe	< 30	clean Wood	T 101 B					
		clean HardWood	T 101 AIF					
		clean HardWood	T 101 BF					
 GFK/Epoxy	< 30	clean HardWood	T 101 AIF					
		clean HardWood	T 101 BF					

# Holz und Metall

Zu bearbeitendes Material	Abmessung max. mm	Subbrand	Art des Schnittes					
								
			Gerade, fein	Gerade, grob	Kurve, fein	Kurve, grob	Winkelgenau	Dünn und dick
 Bauholz mit Nägeln	< 65	PROGRESSOR  WoodMetal		T 345 XF				T 345 XF
 Konstruktionsholz	< 65	PROGRESSOR  WoodMetal		T 345 XF				T 345 XF
 Rohre, Profile, dickwandig (offen und geschlossen)	< 65	PROGRESSOR  WoodMetal		T 345 XF				T 345 XF
 Aluminium	< 65	PROGRESSOR  WoodMetal		T 345 XF				T 345 XF
 GFK/Epoxy	< 65	PROGRESSOR  WoodMetal		T 345 XF				T 345 XF

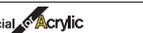
# Metall

Zu bearbeitendes Material	Abmessung max. mm	Subbrand	Art des Schnittes					
								
			Gerade, fein	Gerade, grob	Kurve, fein	Kurve, grob	Winkelgenau	Dünn und dick
 Bleche	0,5 – 1,5	basic  Metal	T 118 G					
	1 – 3	basic  Metal	T 118 A		T 218 A			
		basic  Metal	T 318 A					
	2,5 – 6	basic  Metal	T 118 B					
		basic  Metal	T 318 B					
	1,5 – 10	PROGRESSOR  Metal	T 123 X					T 123 X
 Lochbleche	1 – 3	flexible  Metal	T 118 AF					
		flexible  Metal	T 318 AF					
	1,5 – 4	flexible  Metal			T 118 EOF			
		flexible  Metal	T 118 BF					
	2,5 – 6	flexible  Metal	T 318 BF					
		flexible  Metal	T 318 BF					
 Aluminium, Buntmetall	< 30	special  Alu	T 127 D		T 227 D			
	< 65	PROGRESSOR  Metal	T 123 X					T 123 X
		basic  Metal	T 318 A					
		basic  Metal	T 318 B					
		flexible  Metal	T 318 AF					
		flexible  Metal	T 318 BF					
 Rohre, Profile (geschlossen)	< 30	PROGRESSOR  Metal	T 123 X					T 123 X
	< 65	basic  Metal	T 318 A					
		basic  Metal	T 318 B					
		flexible  Metal	T 318 AF					
		flexible  Metal	T 318 BF					
		flexible  Metal	T 318 BF					
 Profile (offen)	< 65	flexible  Metal	T 318 AF					
		flexible  Metal	T 318 BF					
		flexible  Metal	T 318 BF					

# Metall

	Inox-Bleche	0.5 – 1.5	basic 	T 118 GFS			
		1.5 – 4	basic 	T 118 EFS			
	Sandwichmaterial	< 65	flexible 	T 318 AF			
			flexible 	T 318 BF			
		< 120	flexible 	T 718 BF			
	Kunststoffe	< 30	special 	T 127 D	T 227 D		
		< 65	flexible 	T 318 AF			
			flexible 	T 318 BF			
	GFK/Epoxy	< 30	special 	T 127 D	T 227 D		
		< 65	flexible 	T 318 AF			
			flexible 	T 318 BF			

# Spezialanwendungen

Zu bearbeitendes Material	Abmessung max. mm	Subbrand	Art des Schnittes					
								
			Gerade, fein	Gerade, grob	Kurve, fein	Kurve, grob	Winkelgenau	Dünn und dick
	Inox-Bleche	1,5 – 3	special 	T 118 AHM				
		2 – 5	special 	T 118 EHM				
	GFK/Epoxy	< 50	special 	T 141 HM				
		< 65	special 	T 301 CHM				
		< 80	special 	T 341 HM				
	Gipskarton	5 – 50	special 	T 141 HM				
		5 – 80	special 	T 341 HM				
	Porenbeton	< 80	special 	T 341 HM				
	Fieberzement	5 – 50	special 	T 141 HM				
		5 – 80	special 	T 341 HM				
	keramische Wandfliesen	5 – 10	special 	T 150 Riff				
		5 – 15	special 	T 130 Riff				
	Plexiglas	2 – 20	special 	T 101 A				
	Styropor	< 50	special 	T 113 A				
		< 100	special 	T 313 AW				
	Karton, Teppich, Leder	< 50	special 	T 113 A				
		< 100	special 	T 313 AW				
	Gummi	< 50	special 	T 113 A				
		< 100	special 	T 313 AW				