

# **Trennen,** Schruppen und Bürsten



## Inhalt

395	Trennscheiben	409	Polier Zubehör für Zweihandwinkelschleifer	424	Drahtbürsten
400	Schruppscheiben	411	Schleifscheiben	429	Schleifstifte und Lamellenschleifer
403	Zubehör für GWS 14,4 V	413	Absaug/Schutzhauben und Führungsschlitten	431	Zubehör für Geradschleifer
405	Hartmetalltopfscheiben	420	Zubehör für Winkelschleifer	433	Zubehör für Schleifbürste
407	Schleiftöpfe und Schleifringe				

## Schrupp- und Trennscheiben für Winkelschleifer.

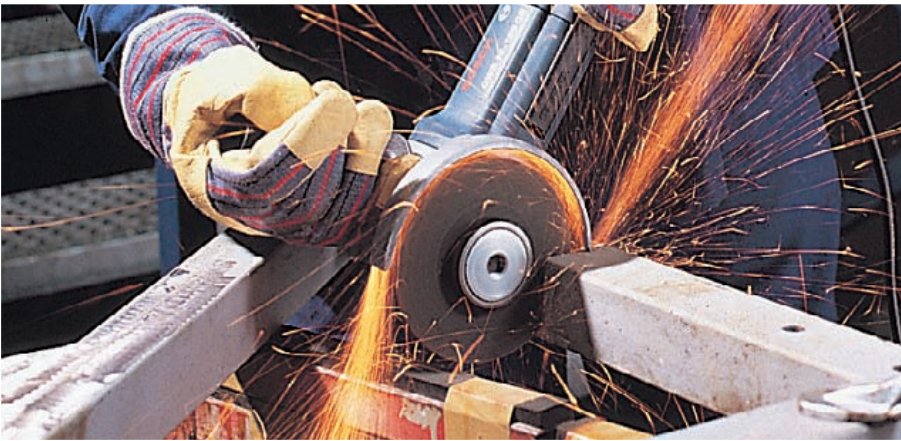
**Bosch Schrupp- und Trennscheiben halten länger und ermöglichen ein zügiges, kräfteschonendes Arbeiten.**

Sicherheit spielt dabei eine ganz große Rolle: Bosch Schrupp- und Trennscheiben entsprechen internationalen Normen und Sicherheitsanforderungen wie **EN 12413**, **FEPA** und **oSa**. Auch die sorgfältige Auswahl und Kombination hochwertiger Rohstoffe zahlt sich aus. Tests beweisen es: Ein kleiner Preisvorteil durch die Verarbeitung minderwertiger Rohstoffe verringert die Leistung oder Standzeit oft um die Hälfte.

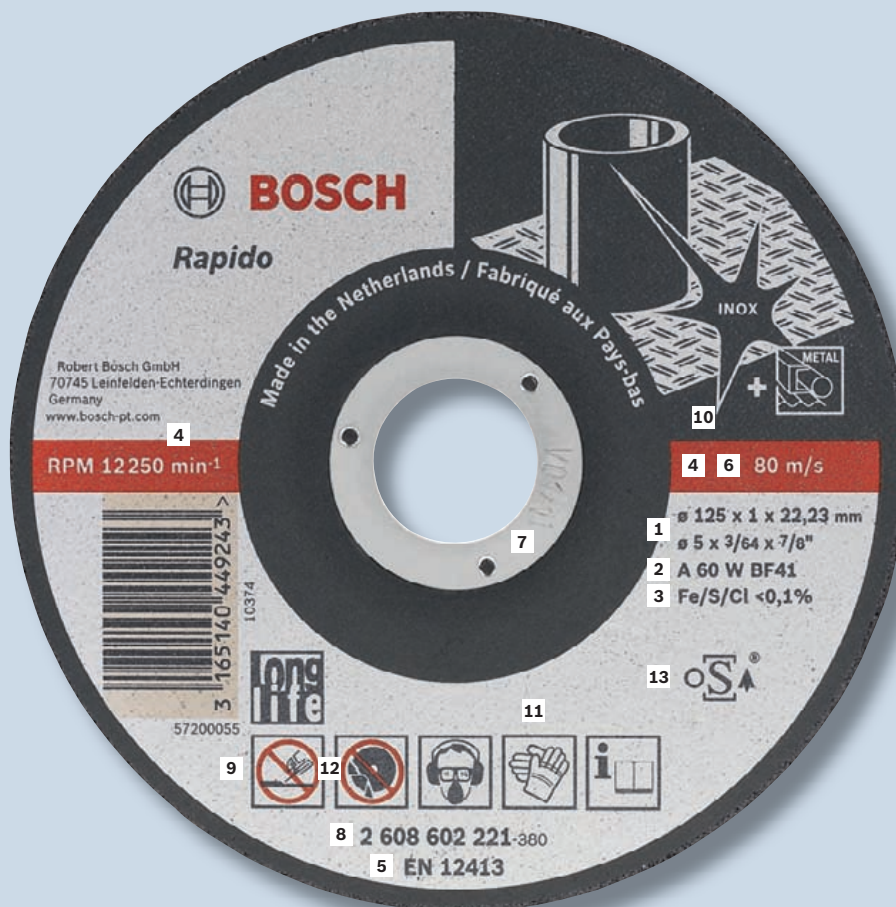
Bosch Schruppscheiben ermöglichen bei sachgerechter Anwendung (z. B. richtigem Arbeitswinkel) ausgezeichnete Arbeitsergebnisse. Der Einsatzbereich liegt unter anderem im schnellen Verschleifen von Schweißnähten.







Bosch Trennscheiben bieten hohe Standzeiten und schnellen Arbeitsfortschritt. Der Einsatzbereich liegt je nach Ausführung beim Trennen von Werkstücken aus Metall, Stein und INOX.



- |   |  |
|---|--|
| <p><b>1</b> Scheibenabmessung</p> <p><b>2</b> A = Aluminiumoxyd (Edelkorund) für die Metallbearbeitung<br/>C = Siliciumcarbid (SiC) für die Steinbearbeitung<br/>30 = Körnung der Scheibenmischung:<br/>24 – 30 = mittelgrob (Ø des Kornes gemäß FEPA-Norm:<br/>K 24 = 0,6 bis 1,0 mm, K 30 = 0,5 bis 0,8 mm)<br/>S = Scheibenhärte (DIN ISO 525):<br/>L bis O = mittel, P bis S = hart, T bis W = sehr hart<br/>BF = bakelit-(kunstharz-)gebunden und faserstoffverstärkt</p> <p><b>3</b> Enthält kein Eisen, Chlor und Schwefel</p> <p><b>4</b> Maximale Drehzahl des Winkelschleifers pro Minute in Abhängigkeit von Umfangsgeschwindigkeit in m/s und Scheibendurchmesser</p> <p><b>5</b> Gefertigt gemäß den Richtlinien der EN-Norm 12413</p> | <p><b>6</b> Querbalken, rot = 80 m/s</p> <p><b>7</b> Verfallsdatum: Die Scheibe ist ohne Einschränkung bis zu dem angegebenen Datum verwendbar.</p> <p><b>8</b> Artikelnummer</p> <p><b>9</b> Anwendungseinschränkung</p> <p><b>10</b> Hinweis auf Einsatzgebiet:<br/>Blau = Metall, Grün = Stein, Schwarz = INOX</p> <p><b>11</b> Arbeitssicherheit</p> <p><b>12</b> Keine beschädigte Scheibe verwenden</p> <p><b>13</b> oSa-Zeichen</p> |
|---|--|

# Qualität

ohne Kompromisse.

**Gebundene Schleifmittel von Bosch sind konsequent auf leichteres, schnelleres und wirtschaftlicheres Arbeiten getrimmt.** Ob Schrupp- und Trennscheiben, ob Schleiftöpfe oder Schleifringe – Qualität steht immer an erster Stelle. Intensive Labor- und Entwicklungsarbeit, strenge Eingangskontrollen der Rohstoffe, modernste Fertigungsmethoden, sorgfältige Endkontrollen und vorbildlicher Service kennzeichnen den Weg der Bosch Schleifmittel vom Design bis zum Kunden. Produktiv arbeiten zu können, bei hohen Standzeiten und beispielhafter Sicherheit, das wird vom Kunden honoriert: Gebundene Schleifmittel von Bosch zählen zu den erfolgreichsten des Zubehörmarktes für Elektrowerkzeuge.

## Schichtaufbau am Beispiel Schruppscheiben.

Neben dem widerstandsfähigen Korund- und SiC-Material ist es vor allem der ausgeklügelte Aufbau, der für beste Standzeiten und zuverlässige Sicherheit sorgt: homogene Mischung von hochwertigen Schleifmitteln und Kunstharzen, verstärkt durch drei Glasfasergelege.



Normalkorund



Halbedelkorund



Edelkorund, rosa



Edelkorund, weiß



Spezialkorund



Siliciumcarbid SiC

# So setzen Sie gebundene Schleifmittel von Bosch am produktivsten und wirtschaftlichsten ein.

## Schruppscheiben (Metall und Inox)

Anwendungsgebiete ●● speziell geeignet ● geeignet ○ bedingt geeignet	Metall		INOX
Aluminiumlegierung	○		○
Baustähle mit hoher Festigkeit	○		●
Edelstahlblech			●●
Guss	○		●
Kupfer	○		○
Messing, Bronze	○		○
Rost- und säurebeständige Stähle			●●
Schweißnähte	○		●
Stahlblech			●
Unlegierte und legierte Baustähle	●●		●
Werkzeugstähle	○		●

## Trennscheiben (Metall und Inox)

Anwendungsgebiete ●● speziell geeignet ● geeignet ○ bedingt geeignet	Metall				INOX
	P 46 1,6 mm	P 24 – 30 2,5 – 3,5 mm	P 30 2,5 – 3,0 mm	P 46 1,6 – 2,0 mm	P 60 1,0 mm
Aluminiumlegierung	●	●	●	○	●●
Baustähle mit hoher Festigkeit	●●		●	○	●
Guss	●●	●	●●	○	○
Kantige Edelstahlprofile	●●	○	●●	●●	●●
Kantige Stahlprofile	●●	●	●	●●	●●
Kupfer	●	●	●	○	●●
Messing, Bronze	●	●	●	○	●●
Rost- und säurebeständige Stähle	●●	○	●●	●●	●●
Unlegierte und legierte Baustähle	●●	●●	●	●	●
Werkzeugstähle	●●	●	●	●	●

## Trennscheiben (Stein)

Anwendungsgebiete ● geeignet ○ bedingt geeignet	Stein
Asphalt	○
Beton	●
Dachziegel	●
Duktile Rohre	○
Fliesen, Kacheln	●
Gasbeton	●
Granit	○
Kalksandstein	●
Klinker	○
Marmor	●
Schamotte	○
Schiefer	●
Terrazzo	●
Tonrohre	●
Waschbeton	●
Ziegel	●



# Schluss mit Wechseln! Trennen, Schruppen und Finishen mit nur einer Scheibe.

**Die Vorteile der 3-in-1 Scheibe sprechen für sich:**

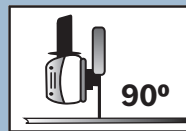
- ▶ Immer die richtige Scheibe zur Hand, ganz ohne Scheibenwechsel.
- ▶ Effektives Arbeiten durch Zeit- und Kostenersparnis.
- ▶ Leichtes Trennen von Profilen, Rohren und Blechen aus Metall und Inox.
- ▶ Sicheres Schruppen mit einer 2,5 mm dünnen Scheibe, ideal für schwerzugängliche Stellen.
- ▶ Weniger Hitzeverfärbungen beim Schruppen.



**Einsatz und Winkelwirkung**

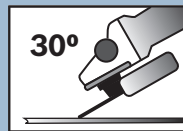


**Trennen**



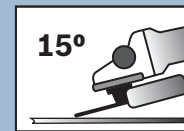
Einfaches, schnelles und exaktes Trennen.

**Schruppen**



Sauberes Schruppen mit Feinergebnis. Ideal für leichte Schrupparbeiten.

**Finishen**



Feines Finish. Die feine Körnung ergibt ein saubereres Ergebnis als mit marktüblichen Schruppscheiben.

Maximale Arbeitssicherheit dank der optimalen dreischichtigen Verstärkung der Scheibe. Gefertigt gemäß OSA Richtlinie. Entspricht EN 12413.

**3-in-1-Scheibe**



- ▶ Trennen, Schruppen und Nacharbeiten mit einer Scheibe
- ▶ **Geeignet für** Metall und Inox
- ▶ **Passend zu** handgeführten Winkelschleifern
- ▶ Maximale Umfangsgeschwindigkeit: 80 m/s (abhängig von Drehzahl und Scheibendurchmesser)



Spezifikation	Durchmesser mm	Bohrungsdurchmesser mm	Dicke mm	Bestellnummer	Verpackungsart	Verpackungsinhalt	Versandeinheit	EAN Code 3165140...	
<b>Produkteigenschaften</b>				<b>Bestellinformationen</b>					
<b>A 30 R BF</b>	115	22,23	2,5	<b>2 608 602 388</b>	U0	1	25	505253	
<b>A 30 R BF</b>	125	22,23	2,5	<b>2 608 602 389</b>	U0	1	25	505260	

Bestellmenge für eine Bestellnummer in Stück = Verpackungsinhalt x Versandeinheit  
Bestellmengen müssen mit den angegebenen Schrittgrößen der Versandeinheit (z.B. 5 -> 10 -> 15) übereinstimmen.

# Trennscheiben

## Das Rapido-Trennscheiben-Programm

### Die Vorteile der dünnen Rapido-Trennscheiben:

- ▶ Schnelle und saubere Schnitte ohne Blauverfärbung oder Gratbildung
- ▶ Wenig Lärm und Staub
- ▶ Wenig Kraftaufwand benötigt

### Die optimale Ergänzung des hochwertigen Rapido-Programms:

#### Die neue Rapido Multi Construction

- ▶ Alle obengenannten Vorteile der herkömmlichen Rapido Scheibe
- ▶ Trennt nahezu alle Materialien:  
Metall, Inox, Buntmetalle, Stein, Kunststoffe wie PVC, (weiche) Fliesen und Marmor
- ▶ Ein Kosten und Zeit intensiver Scheibenwechsel entfällt

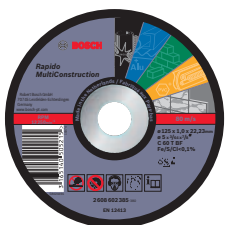


Nur eine Trennscheibe für unterschiedliche Anwendungen. Ein Kosten und Zeit intensiver Scheibenwechsel entfällt

## Trennscheiben Rapido Multi Construction

### Rapido MultiConstruction

- ▶ **Nahezu alles Trennen ohne Scheibenwechsel**
- ▶ Trennscheibe für Metall, Inox, Buntmetallen, Stein, weiche Fliesen, Marmor und Kunststoffe
- ▶ **Passend zu** handgeführten Winkelschleifern
- ▶ Maximale Umfangsgeschwindigkeit: 80 m/s (abhängig von Drehzahl und Scheibendurchmesser)



Spezifikation	Durchmesser mm	Bohrungsdurchmesser mm	Dicke mm	Bestellnummer	Verpackungsart	Verpackungsinhalt	Versandeinheit	EAN-Code 3165140...
<b>Produkteigenschaften</b>				<b>Bestellinformationen</b>				
Trennscheibe gerade-Multi Construction								
<b>C 60 T BF</b>	115	22,23	1,0	<b>2 608 602 384</b>	U0	1	25	505208
<b>C 60 T BF</b>	125	22,23	1,0	<b>2 608 602 385</b>	U0	1	25	505215
<b>C 60 T BF</b>	125	22,23	1,6	<b>2 608 602 383</b>	U0	1	25	505192

Bestellmenge für eine Bestellnummer in Stück = Verpackungsinhalt x Versandeinheit  
 Bestellmengen müssen mit den angegebenen Schrittgrößen der Versandeinheit (z.B. 5 -> 10 -> 15) übereinstimmen.